

月替わりで金型がおトク!

High Quality & Technology For The Future

CONIC

Since 1976

2024年

4月 & 5月 版

5月31日(金)ご注文分まで

# 金型マンスリーキャンペーン!

タップバーリングの品質を改善!

## HGバーリング 特価

(アマダロングタイプ)

バリ無しを要求されるバーリング加工に最適!

人手によるバリ除去作業のコストを削減!

エアブロー機能使用で摩耗改善とバーリング後のストリップミスを防止\*

※非エアブロー仕様も承ります

【通常のバーリング】



タップ加工後



タップカスの除去作業で  
コストアップ

【HGバーリング】



タップ加工後



タップカスのない仕上がりで  
後処理工数を削減!

1-1/4" 上向セット T=1 SPCC 用 エアブロー用の場合

通常価格 74,500 円 (税別)

▶ キャンペーン特価!

詳しくは↓



連続打抜き加工時の高温耐久性に優れたパンチ表面処理  
ヘビーデューティーパンチも対象です! 2枚目をご覧ください

# 高温耐久性を向上！ ヘビーデューティーパンチ (HDP)

**特価**

アマダ・村田・トルンプタイプ他、  
全機種の金型に処理できます！

## キャンペーン価格例

アマダロングタイプ  
1-1/4" OMP 標準角パンチボディ

¥32,600 ➡ **キャンペーン特価！**

### お客様の声①

丸パンチで、 $t=1.6 \sim 2.3\text{mm}$  (SPC系) を加工している。  
TiCNコーティングの場合、約10万ショットで再研磨を行っていたがHDPは平均25万ショットはもっている。

### お客様の声②

バーリング下穴用に購入した $\phi 3$ のHDPパンチの刃先のもちが良く、丸穴の品質が保てているためバーリングした時のヒゲバリも少なくて済み助かっています。



**1** 連続打ちで発生する熱に強い！  
高温耐久性に優れ、追抜連続加工に最適です。

**2** 耐摩耗性に優れる  
独自表面処理方法でコーティングの剥離が減少。

**3** 溶着防止にも高い効果を発揮  
摩擦係数が低く、溶着の発生が減少。

**ココがポイント！**

ステンレスなどの高張力鋼板の連続打ちで発生する熱でもコーティングが剥がれ難い！

総合性能	パンチタイプ	加工材適性			
		SUS	SPCC	AL	めっき鋼板
高性能 ↑↓ コストパフォーマンス	ヘビーデューティーパンチ	★★★★★	★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★
	ハイス鋼・・・表面処理無し	★★	★★★	★★★	★★★
	ダイス鋼・・・表面処理無し	★	★	★★	★