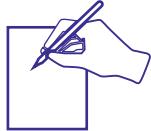


長期休暇期間 ベンディング用金型再研磨サービス依頼シート

※再研磨金型を発送いただく際は、こちらの再研磨サービス依頼シートも同梱してください

長期休暇期間 ベンディング用金型再研磨サービスの流れ

Step1



下記に情報をご記入頂き、
FAXをお願いいたします。
FAX : 0120-0529-55

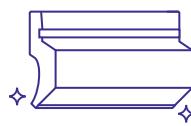
お申込み期限
12月15日(月)まで

Step2



弊社より再研磨金型のお送り先を
ご連絡いたします。お伝えした、
発送先へ金型をお送りください。
12月19日(金)までに必着です。
運賃はお客様のご負担となります。

Step3



休暇中に研磨加工のエキスパートが
再研磨処理を実施いたします。

Step4



1月5日(月)に再研磨された
金型をお届けいたします。

研磨不可の場合は連絡をさせて頂きます。その為、休暇中の緊急時ご連絡先のご記入を必ずお願ひいたします。
連絡がつかない場合は、出荷日に返却させて頂きます。

宛先 FAX 0120-0529-55

又は、お取引の販売店までFAXをお送り下さい

C·POC会員様 No.

送信日／2025年 月 日 時

株式会社 **コニック**

金型センター宛

フリーダイヤル
TEL 0120-0529-39

E-mail order@conic.co.jp

見積依頼

発注

ペー ジ

/

担当者(窓口)名

宛

御 依 賴 元	都道府県名	TEL ()	御 希 望 納 期
御担当者名		FAX ()	月 日

休暇中の緊急時ご連絡先(携帯電話)※必須

金型タイプ	金型No. 又は種類・寸法等	数 量					ご要望・ご連絡事項等
		L (835mm)	M (510mm)	S (415mm)	SS (200mm)	分割	
アマダタイプ						370分割()組 A分割()組 B分割()組	
アマダタイプ						370分割()組 A分割()組 B分割()組	
アマダタイプ						370分割()組 A分割()組 B分割()組	
アマダタイプ						370分割()組 A分割()組 B分割()組	
アマダタイプ						370分割()組 A分割()組 B分割()組	

お客様が再研磨金型を発送される日 2025年 月 日

※現物を拝見できない場合、概算参考見積となります。

再研磨金型をお送りいただく際、金型運送箱のご要望がありましたら送付いたします。お気軽にご連絡ください。