

# JMG BANDSAW BLADE

最高級品質バンドソーブレード



(株)ジェーエムジー JMG CO., LTD.  
Tokyo Japan

# 適応鋸刃

## APPLICATION

鋸刃種類 type of blade	バイメタル bi-metal					超硬 carbide
商標 name of product	レオ LEO					スーパー SUPER
歯先鋼種 type of Tooth material	高級コバルトハイス M42				高硬度ハイス MX	超硬 carbide
被削材形状 shape of cut-piece	ムク材 solid	形鋼 interrupt	形鋼 interrupt	形鋼 interrupt	ムク材 solid	ムク材 solid
商品名 blade type	LEO-M	LEO-P	LEO-V	LEO-M	LEO-G	SUPER-F
1 構造鋼 structural steel	適用	適用	適用	適用	適用	適用
2 構造鋼・熱処理鋼 structural steel, tempered steel	適用	適用	適用	適用	適用	適用
3 熱処理鋼・ばね鋼 tempered steel, spring steel	適用	適用	適用	適用	適用	適用
4 低合金熱間鋼 low alloyed hot-work steel	適用	適用	適用	適用	適用	適用
5 高合金熱間鋼・窒化鋼 high alloyed hot-work steel, nitride steel	適用	適用	適用	適用	適用	適用
6 工具鋼 unalloyed tool steel	適用	適用	適用	適用	適用	適用
7 冷間鋼 cold-work steel	適用	適用	適用	適用	適用	適用
8 高速度鋼 high-speed steel	適用	適用	適用	適用	適用	適用
9 鋳鉄 cast iron	適用	適用	適用	適用	適用	適用
10 軽耐錆鋼 light rust/acid-resist steel	適用	適用	適用	適用	適用	適用
11 重耐錆鋼 heavy rust/acid-resist steel	適用	適用	適用	適用	適用	適用
12 耐熱鋼 heat-resist steel	適用	適用	適用	適用	適用	適用
13 ニッケル系合金 nickel-base alloy	適用	適用	適用	適用	適用	適用
14 クロム皮膜処理鋼 chrome coated steel	適用	適用	適用	適用	適用	適用
15 アルミ aluminum	適用	適用	適用	適用	適用	適用
16 銅 copper	適用	適用	適用	適用	適用	適用
17 黄銅 brass	適用	適用	適用	適用	適用	適用
18 アルミ青銅 aluminum-bronze	適用	適用	適用	適用	適用	適用
19 チタン系合金 titanium alloy	適用	適用	適用	適用	適用	適用
20 カーボン carbon	適用	適用	適用	適用	適用	適用

## LEO-M レオ M



最高級コバルトハイス歯先による長寿命 しなやかな4%クロム胴材  
高切削掬い角

Quality performance M42 HSS tooth edge with hi-chrome backing maximizing fatigue resistance; Positive rake tooth form for easier penetration

幅 x 厚み width x thickness	ピッチ tpi						
	0.75/1.25	1.0/1.4	1.4/2	2/3	3/4	4/6	5/8
27 x 0.90				●	●	●	●
27 x 1.10				●	●		
34 x 1.10			●	●	●	●	●
41 x 1.30				●	●	●	●
54 x 1.30			●	●	●	●	
54 x 1.60	●	●	●	●	●	●	
67 x 1.60	●	●	●	●	●	●	
80 x 1.60	●	●	●	●	●		
100 x 1.60	●						

### 被削材 material



構造鋼・熱処理鋼・バネ鋼・低合金熱間鋼

structural steel, tempered steel, spring steel, low alloyed hot-work steel

窒化鋼・高合金熱間鋼・工具鋼・冷間鋼・高速度鋼

nitride steel, high alloyed hot-work steel, unalloyed tool steel, cold-work steel, high-speed steel

鋳鉄・軽耐錆鋼・重耐錆鋼・耐熱鋼

cast iron, light rust/acid-resist steel, heavy rust/acid-resist steel, heat-resist steel

アルミ・銅・黄銅・カーボン（軟）

aluminum, copper, brass, carbon(soft)

## LEO-V レオ V



最高級コバルトハイス歯先の長寿命 しなやかな4%クロム胴材  
形鋼向け歯先角度

Quality performance M42 HSS tooth edge with hi-chrome backing maximizing fatigue resistance; 0° degree rake tooth ensures optimum cutting efficiency.

幅 x 厚み width x thickness	ピッチ tpi					
	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14
20 x 0.90		●	●	●	●	●
27 x 0.90	●	●	●	●	●	●
27 x 1.10		●				
34 x 1.10	●	●	●	●	●	
41 x 1.30	●	●	●	●		
54 x 1.30				●		

### 被削材 material



構造鋼・熱処理鋼・バネ鋼・低合金熱間鋼

structural steel, tempered steel, spring steel, low alloyed hot-work steel

窒化鋼・高合金熱間鋼・工具鋼・冷間鋼・高速度鋼

nitride steel, high alloyed hot-work steel, unalloyed tool steel, cold-work steel, high-speed steel

鋳鉄・軽耐錆鋼・重耐錆鋼・耐熱鋼

cast iron, light rust/acid-resist steel, heavy rust/acid-resist steel, heat-resist steel

アルミ・銅・黄銅・カーボン（軟）

aluminum, copper, brass, carbon(soft)

## LEO-P レオ P



最高級コバルトハイス歯先による長寿命 衝撃強度 UP の歯先形状

Features high quality M42 HSS tooth edge providing longer life and increased resistance to strippage during interrupted and structural cutting applications.

幅 x 厚み width x thickness	ピッチ tpi			
	2/3	3/4	5/7	8/11
20 x 0.90			●	●
27 x 0.90		●	●	●
34 x 1.10	●	●	●	●
41 x 1.30	●	●	●	●
54 x 1.30	●	●	●	
54 x 1.60	●	●	●	

### 被削材 material



構造鋼・熱処理鋼・バネ鋼・低合金熱間鋼  
structural steel, tempered steel, spring steel, low alloyed hot-work steel

窒化鋼・高合金熱間鋼・工具鋼  
nitride steel, high alloyed hot-work steel, unalloyed tool steel

## LEO-G レオ G



高硬度の新開発ハイス歯先 しなやかな4%クロム胴材  
究極の切削能力

Proprietary tooth edge design combined with hi-chrome content body optimizes bimetal blade performance and extends fatigue life on difficult to cut materials.

幅 x 厚み width x thickness	ピッチ tpi					
	0.7/1.0	1.0/1.4	1.4/2	2/3	3/4	4/6
27 x 0.90					●	●
34 x 1.10				●	●	●
41 x 1.30			●	●	●	●
54 x 1.60		●	●	●	●	
67 x 1.60	●	●	●			
80 x 1.60	●	●	●			

### 被削材 material



構造鋼・熱処理鋼・バネ鋼・低合金熱間鋼  
structural steel, tempered steel, spring steel, low alloyed hot-work steel

窒化鋼・高合金熱間鋼・工具鋼・冷間鋼・高速度鋼  
nitride steel, high alloyed hot-work steel, unalloyed tool steel, cold-work steel, high-speed steel

鋳鉄・軽耐錆鋼・重耐錆鋼・耐熱鋼  
cast iron, light rust/acid-resist steel, heavy rust/acid-resist steel, heat-resist steel

ニッケル合金・アルミ青銅・チタン合金  
nickel-base alloy, aluminum-bronze, titanium alloy

他のレオシリーズ  
other LEO-series

他にも、ご紹介できないバイメタルシリーズがございます。  
JMG 営業・技術へご用命ください。

For inquiries and other bimetal product-lines, please contact JMG representatives.



# スーパー Carbide Blade 超硬ブレード

## SUPER series

**SUPER-D**  
**SUPER-E**  
**SUPER-F**  
**SUPER-P**

熔接・研磨、一個々々の超硬チップ形状検査まで完全自動化されたラインから送り出される様々な用途に応じた超硬ブレードは、アルミ超高速切断から難削性材料切断加工に至るまで幅広いソリューションを提供しております。

Carbide blade applications include unmanned and automated production systems demanding versatile performance. From hi-speed aluminum cutting to abrasive and tough to cut materials.

幅 x 厚み width x thickness	ピッチ tpi						
	0.9/1.2	1.0/1.4	1.4/2	2	2/3	3	3/4
27 x 0.90					E	D	D,E
27 x 1.10							
34 x 1.10			E	D,F	D,E,P	D	D,E,P
41 x 1.30			E,F,P	F	D,E,P		E,P
54 x 1.30			E,F		E		
54 x 1.60	E,F	F,P	D,E,F,P		D,E,F,P		
67 x 1.60	F,P	F,P	D,E,F,P		F		
80 x 1.60	F,P	F,P					
100 x 1.60							

### 被削材 material



構造鋼・熱処理鋼・バネ鋼・低合金熱間鋼  
structural steel, tempered steel, spring steel, low alloyed hot-work steel

窒化鋼・高合金熱間鋼・工具鋼・冷間鋼・高速度鋼  
nitride steel, high alloyed hot-work steel, unalloyed tool steel, cold-work steel, high-speed steel

鋳鉄・軽耐錆鋼・重耐錆鋼・耐熱鋼  
cast iron, light rust/acid-resist steel, heavy rust/acid-resist steel, heat-resist steel

ニッケル系合金・高周波焼入れ鋼・アルミ・銅・黄銅・アルミ青銅  
nickel-base alloy, induction hardened steel, aluminum, copper, brass, aluminum-bronze

チタン系合金・カーボン  
titanium alloy, carbon

# ヴェーナス DIAMOND BLADE ダイヤモンドブレード

## VENUS series

**VENUS-K**  
**VENUS-S**  
**VENUS-U**

新素材加工分野など従来のブレードの限界を超えるニーズに対応します。三種類の形状により、応用範囲を広げております。

Exotic materials and cutting applications need a diamond cutting edge.

幅 x 厚み width x thickness	刃先形状 tooth shape	幅 x 厚み width x thickness	刃先形状 tooth shape
27 x 0.50	K, S, U	41 x 0.80	K, S, U
27x 0.70	K, S, U	41 x 1.30	K, S, U
27 x 0.90	K, S, U	54 x 1.10	K, S, U
34 x 0.90	K, S, U	54 x 1.60	K, S, U
34 x 1.10	K, S, U	67 x 1.60	U
41 x 0.50	K, S, U	80 x 1.10	U

### 被削材 material



カーボン・ガラス・大理石・シリコン  
carbon, glass, marble, silicon

表の中から刃幅・刃厚をお選び、長さをご指定ください。

Select width and thickness from chart above, and purchase in desired lengths.

## 取引銀行

三菱東京UFJ銀行 大宮駅前支店／埼玉りそな銀行 熊谷支店  
みずほ銀行 熊谷支店／武蔵野銀行 熊谷支店

## 主な取引先

スズキ株式会社／ヤマハ発動機株式会社／富士重工業株式会社／本田技研工業株式会社／株式会社本田技術研究所／新キャタピラー三菱株式会社／日産ディーゼル工業株式会社／ヤマハマリン株式会社／トーハツマリン株式会社／光陽工業股份有限公司／創輝株式会社／石川島汎用機械株式会社／カヤバ工業株式会社／トヨタテクノクラフト株式会社／株式会社トムス／株式会社ホンダレーシング／株式会社ヨシムラジャパン／有限会社モリワキエンジニアリング

## 沿革／Company History

- 1980年**
  - 4月 ・ 内燃機関用金属製シリンダヘッドガスケットの製造販売を目的として日本メタルガスケット株式会社を資本金 850万円にて埼玉県浦和市に設立、営業開始
  - 12月 ・ スズキ株式会社 量産部品納入開始
- 1982年**
  - 1月 ・ ヤマハ発動機株式会社 量産部品納入開始
  - 11月 ・ 川崎重工業株式会社向け 量産部品を納入開始
- 1983年**
  - 11月 ・ ダイハツ工業株式会社向け 量産部品を納入開始
- 1984年**
  - 6月 ・ 三菱自動車株式会社向け 量産部品を納入開始
  - 本田技研工業株式会社向け 量産部品を納入開始
- 1985年**
  - 11月 ・ トヨタ自動車株式会社向け エキゾーストマニホールドガスケット量産部品納入開始
- 1986年**
  - 3月 ・ 富士重工業株式会社 量産部品納入開始
  - 7月 ・ マツダ株式会社向け 国内乗用車で初めての金属製シリンダヘッドガスケットを納入開始

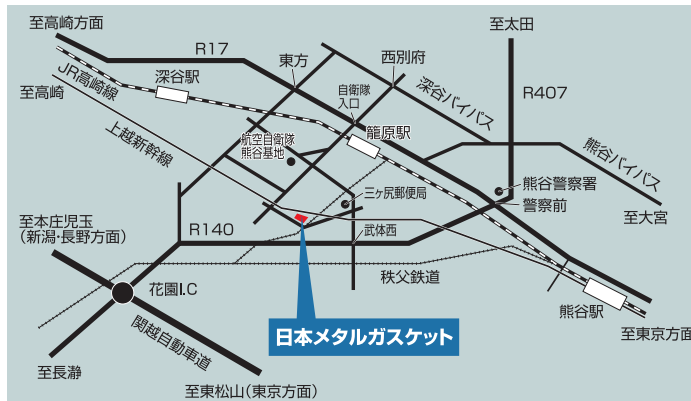
- 1989年**
  - 3月 ・ 台湾 光陽工業股份有限公司 量産部品納入開始
  - 5月 ・ トヨタ自動車株式会社向け シリンダヘッドガスケット量産部品納入開始
- 1990年**
  - 4月 ・ ヤンマー株式会社向け 量産部品納入開始
- 1991年**
  - 7月 ・ ドイツ Eiring Klinger AG. と特許権実施許諾契約
  - 10月 ・ 新キャタピラー三菱株式会社 量産部品納入開始
  - 12月 ・ アメリカ Federal-Mogul Corporation と特許権実施許諾契約
- 1993年**
  - 11月 ・ 韓国 東亜工業株式会社と特許権実施許諾契約
  - 12月 ・ 台湾 合併会社 治富技研股份有限公司設立
- 1995年**
  - 1月 ・ インド Banco Products (INDIA) Ltd. と技術供与契約
  - 4月 ・ 日産ディーゼル工業株式会社 量産部品納入開始
- 1997年**
  - 5月 ・ ヤマハマリン株式会社 量産部品納入開始
  - 10月 ・ 中国 合併会社 上海興盛密封墊有限公司設立

- 1998年**
    - 3月 ・ トーハツマリン株式会社 量産部品納入開始
  - 1999年**
    - 1月 ・ 石川島汎用機械株式会社 量産部品納入開始
  - 2000年**
    - 4月 ・ 増資 2 億 100 万円とする
    - 5月 ・ カヤバ工業株式会社 量産部品納入開始
    - 8月 ・ 品質保証に関する国際規格「ISO9001」認証取得
  - 2001年**
    - 5月 ・ 中国 夢夢金属 (上海) 有限公司設立
  - 2002年**
    - 10月 ・ 環境に関する国際規格「ISO14001」認証取得
  - 2004年**
    - 6月 ・ 開発研究センター新築
  - 2006年**
    - 9月 ・ 韓国 合併会社メタルフィットコーリア株式会社設立
  - 2007年**
    - 8月 ・ タイメタルフィットタイランド株式会社設立
- 2008年12月12日現在

- 1980**
  - Apr. ・ Japan Metal Gasket Co., Ltd. established with a capital of ¥8.5 million in Urawa City, Saitama, for manufacturing and sales of metal cylinder head gaskets for internal combustion engines
  - Dec. ・ Started delivery of mass production parts for Suzuki Motor Co., Ltd.
- 1982**
  - Jan. ・ Started delivery of mass production parts for Yamaha Motor Co., Ltd.
  - Nov. ・ Started delivery of mass production parts for Kawasaki Heavy Industries Co., Ltd.
- 1983**
  - Nov. ・ Started delivery of mass production parts for Daihatsu Motor Co., Ltd.
- 1984**
  - Jun. ・ Started delivery of mass production parts for Mitsubishi Motors Corporation
  - Started delivery of mass production parts for Honda Motor Co., Ltd.
- 1985**
  - Nov. ・ Started delivery of exhaust manifold gasket mass production parts for Toyota Motor Corporation
- 1986**
  - Mar. ・ Started delivery of mass production parts for Fuji Heavy Industries Ltd.
  - Jul. ・ Started delivery of metal cylinder head gaskets, first time for Japan domestic automobiles, for Mazda Motor Corporation

- 1989**
  - Mar. ・ Started delivery of mass production parts for Kwang Yang Industry Co., Ltd. (R.O.C.Taiwan)
  - May. ・ Started delivery of cylinder head gasket mass production parts for Toyota Motor Corporation
- 1990**
  - Apr. ・ Started delivery of mass production parts for Yanmar Co., Ltd.
- 1991**
  - Jul. ・ Contracted to license patent with Eiring Klinger AG., Germany
  - Oct. ・ Started delivery of mass production parts for Shin Caterpillar-Mitsubishi Ltd.
  - Dec. ・ Contracted to license patent with Federal-Mogul Corporation, U.S.A.
- 1993**
  - Nov. ・ Contracted to license patent with Donga Manufacturing Corporation, Korea
  - Dec. ・ YTEC Co., Ltd. established as a Japan-Taiwan joint venture
- 1995**
  - Jan. ・ Contracted to provide technology to Banco Products (INDIA) Ltd.
  - Apr. ・ Started delivery of mass production parts for Nissan Diesel Motor Co., Ltd.
- 1997**
  - May. ・ Started delivery of mass production parts for Yamaha Marine Co., Ltd.
  - Oct. ・ Shanghai Xing Sheng Gasket Co., Ltd. established as a Japan-China joint venture

- 1998**
    - Mar. ・ Started delivery of mass production parts for Tohatsu Marine Corporation
  - 1999**
    - Jan. ・ Started delivery of mass production parts for Ishikawajima Mass-Produced Machinery Co., Ltd.
  - 2000**
    - Apr. ・ Capital increased to ¥201 million
    - May. ・ Started delivery of mass production parts for Kayaba Industry Co., Ltd.
    - Aug. ・ Obtained international standard ISO9001 certification for quality assurance.
  - 2001**
    - May. ・ Established Tongmeng Metal (Shanghai) Co.,Ltd. in China
  - 2002**
    - Oct. ・ Obtained international standard ISO14001 certification for environment
  - 2004**
    - Jun. ・ Development research center constructed
  - 2006**
    - Sep. ・ Metal Fit Korea Inc. established as a Japan-Korea joint venture
  - 2007**
    - Aug. ・ Established Metal Fit Thailand Inc. in Thailand
- As of Dec 12,2008



### 日本メタルガスケット株式会社

本社：〒360-0843 埼玉県熊谷市三ヶ尻 3308  
Tel.048-532-0911(代) Fax.048-532-0941

東京事務所：〒110-0016 東京都台東区台東 1-6-6 茂田ビル 4F  
Tel.03-5846-6286 Fax.03-5846-6287

受注センター Tel.050-5805-9388 Fax. ☎0120-961-045

熔接センター 倉庫：埼玉県熊谷市三ヶ尻 3308

**JAPAN METAL GASKET Co., Ltd.**  
3308 Mikajiri Kumagaya Saitama, Japan 360-0843

**Tokyo office**  
4F Komoda BLDG, 1-6-6 Taito, Taito-Ku, Tokyo, Japan 110-0016

代理店 (Distributor)

## 株式会社コニック

大阪支店 北関東営業所  
中部営業所 岡山営業所