

JAPAN TECHNOLOGY

Kami menyediakan produk dengan kualitas tinggi,
harga terbaik dan pengiriman cepat.



KEUNGGULAN TURRET PUNCH PRESS TOOLS **CONIC!**

High Quality & Technology For  The Future

CONIC

Since 1976 / Japan

Perbedaan material

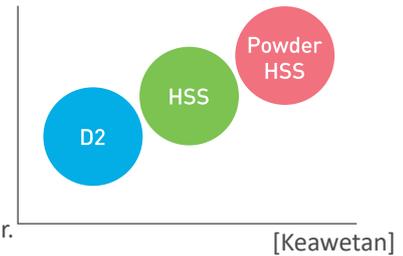
1

Bahan dasar dengan kualitas terbaik "baja kecepatan tinggi" (*Powder HSS*)

Conic menggunakan bahan baja kecepatan tinggi yang telah diseleksi dengan teliti untuk memproduksi *punch*.

Conic menggunakan bahan baja kecepatan tinggi yang telah diseleksi dengan teliti untuk memproduksi *punch*. Struktur bahan mengandung elemen- elemen yang sangat kecil dan sejenis. Baja kecepatan tinggi atau Powder HSS dua kali lipat lebih tahan lama serta daya tahan keausannya sekitar 50% lebih baik dibanding dengan baja kecepatan tinggi yang standar. Powder HSS merupakan bahan yang unggul, harganya lebih mahal 3 kali lipat dibandingkan dengan baja kecepatan tinggi yang standar.

[Tahan Keausan]



2

Baja D2 (SKD-11) yang digunakan CONIC juga berbeda dari bahan dasar standar.

Conic menggunakan material "Baja D2 yang diperbaharui" untuk memproduksi *die*

a

Keawetannya dua kali lipat lebih lama dan kekerasannya lebih baik dibandingkan dengan baja D2 pada umumnya.

"Baja D2 yang diperbaharui" mempunyai daya tahan yang lebih baik untuk mencegah *chipping* dan retak dibandingkan dengan baja D2 standar.

Baja D2 yang diperbaharui ini memiliki kinerja yang bagus dengan wire EDM karena material tidak mengandung tegangan sisa (*residual stress*) didalamnya.

[Tahan Keausan]



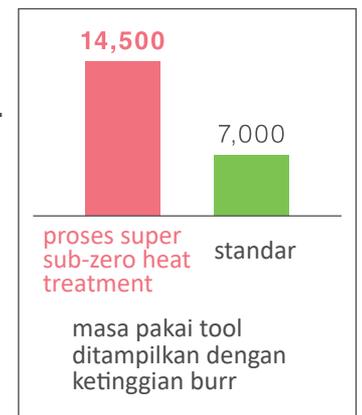
b

Conic menggunakan proses *super sub-zero heat treatment* (proses pemanasan) pada baja D2 untuk memproduksi *punch* standar.

Setelah proses *heat treatment* (proses pemanasan), material didinginkan dengan suhu yang sangat rendah hingga mencapai -130°C .

Dengan melalui proses ini, stabilitas dan kekerasan struktur material akan menjadi lebih baik serta tahan lama.

Biasanya teknik ini dipakai untuk membuat peralatan presisi maupun alat ukur dengan ketepatan akurat.



Tes *punching*

lempengan baja silikon

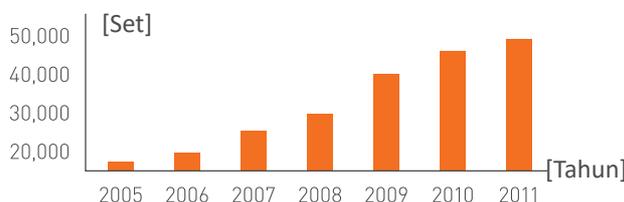
ketebalan 0.35 mm

Material *punch*: baja D2 (SKD-11)

Ahli dalam bidang tool yang berbentuk spesial.

CONIC berpengalaman dalam pembuatan turret punch press tools yang berbentuk unik. Data dari hasil penjualan tool yang berbentuk unik ini dapat menjadi bukti atas kualitas produk dan juga kepuasan pelanggan. Diakui dalam memproduksi *turret punch press tools* yang berbentuk spesial

■ Total produksi (bentuk spesial dan *forming tool*)



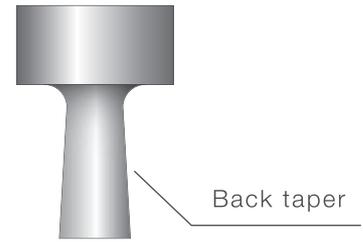
Kami menyimpan data gambar sketsa dari tool yang dipesan oleh pelanggan untuk jangka waktu 30 tahun.

Sehingga akan memudahkan pelanggan untuk melakukan pemesanan ulang.

Perbedaan spesifikasi

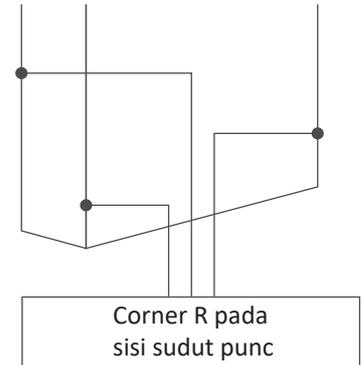
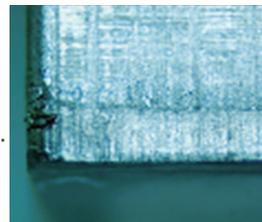
1 *Back taper* dibagian ujung *punch*

Dibagian ujung menuju pangkal *punch* dibentuk corong ke dalam (*back taper*). *Back taper* ini sangat berguna untuk membuat kinerja *punch tool* lebih maksimal yaitu dengan berkurangnya gesekan pada pangkal *punch* dan mencegah agar *slug* tidak menempel pada ujung *punch*.



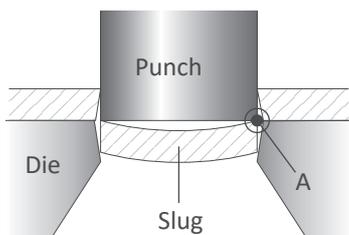
2 *Corner R* pada sisi sudut *punch* berbentuk persegi

Conic menambahkan sudut R disetiap sudut sisi *punch* karena sudut ini merupakan titik lemah pada *tool* berbentuk persegi. Setelah menambahkan sudut kecil R, *tool* akan lebih tahan lama dan sudut ini dapat memperlambat pengausan pada ujung *punch*.

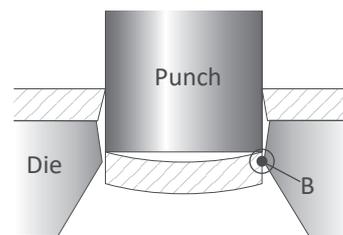


3 *Slug Catcher* pada *die* sebagai spesifikasi standar

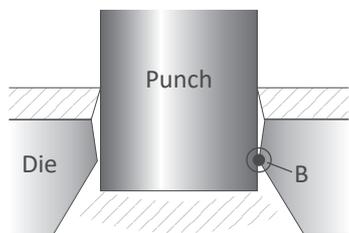
Spesifikasi ini berguna untuk mencegah slug naik ke permukaan.



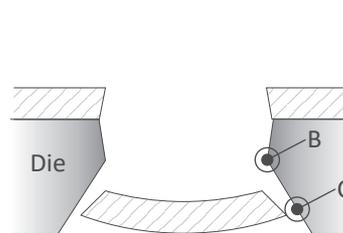
1
Material dipotong pada posisi "A"



2
Slug (sisa potongan logam) didorong dan ditekan sampai keposisi "B"



3
Ketika slug melewati posisi "B", slug akan jatuh kekotak pembuangan potongan



4
Karena lingkaran pada posisi "B" lebih kecil dibandingkan dengan posisi "C", maka slug tidak akan naik ke permukaan

Contoh: Die standar berbentuk persegi, ukuran B (Harga = Yen)

Perusahaan	Harga standar	Biaya tambahan untuk anti-slug	Total
CONIC	¥ 5,000	¥ 0	¥ 5,000
Perusahaan "A"	¥ 10,000	¥ 3,000	¥ 13,000

Referensi untuk macam-macam coating(lapisan) pada punch

Berbagai jenis kualitas coating orisinil buatan CONIC pada permukaan punch

Super Dry Punch [SDP]



CONIC Hard Punch [CHP]



Heavy Duty Punch [HDP]



Berbagai jenis kualitas coating orisinil buatan CONIC pada permukaan punch
*Berbeda dengan coating PVD, coating orisinil buatan CONIC tidak akan terkelupas dari material

Jenis coating	Kekerasan rata-rata	Keterangan
SDP	2,800	Punching tidak memerlukan oli pelumas
HDP	3,000	Coating tidak akan mudah terkelupas meski mencapai suhu yang tinggi dalam proses <i>punching</i> .
CLP	3,000	Lapisan ini meningkatkan kekerasan pada material punch sehingga pemakaian <i>punch</i> akan menjadi lebih awet.
CHP	1,000	Bagus untuk anti galing yaitu penumpukan dan penempelan material pada ujung punch

Kualitas	Jenis Punch	Jenis material			
		SUS	SPCC	AL	Galvanized
Kualitas tinggi ↑ ↓ Kualitas standard dengan harga terjangkau	Super Dry Punch [SDP]	●●●●●●	●●●●●●	●●●	●●●
	Heavy Duty Punch [HDP]	●●●●●	●●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●
	Conic Long Life Punch [CLP]	●●●●	●●●●●	●●●●●●	●●●●●●
	Conic Hard Punch [CHP]	●●●	●●●●	●●●●●	●●●●
	HSS	●●	●●●	●●●	●●●
	D2	●	●	●●	●

Tool CONIC yang paling populer
PROTECH3 THICK TURRET TOOLING"

Cara baru untuk mengatur ketinggian punch dengan mudah!
Tool seri Protech-3 merupakan alat yang dapat mengatur ketinggian punch dengan "mudah, tepat dan cepat"!



CONIC CO., LTD

10-5 Taihei-dai, Shoo-cho, Katsuta-gun, Okayama 709-4321 Japan

Tel: (+81) 868 38 6154 | Fax: (+81) 868 38 6331

Email: tools@conic.co.jp | Website: www.conic.co.jp



CONIC PRECISION CO., LTD

55/22 moo 4. Buengkumphroy, Lumlukka, Phatumthani 12150 Thailand

Tel: (+66) 2 159 9870-1 | Fax: (+66) 2 159 9872

Email: conic_thai@conic.co.jp | Website: www.conic.co.jp/thai/

THE REPRESENTATIVE OFFICE OF CONIC CO., LTD. IN HO CHI MINH CITY

No. 362/19 Ung Van Khiem St., Ward 25, Binh Thanh Dist., H.C.M.C, Vietnam

Tel: (+84) 28 7300 0250 | Email: conic_vn@conic.co.jp