

F21

FAX 0120-0529-55

株式会社 コニック

金型センター宛

成形金型注文・見積シート（上向ルーバー）

C・POC会員様 No. _____

送信日／ 年 月 日 時

ページ

/

TEL 0120-0529-39
 URL <https://www.conic.co.jp/>
 E-mail order@conic.co.jp
 (※ホームページからご注文できます)

担当者（窓口）名 宛

☐ 見積依頼	☐ 発注		
御依頼元		都道府県名	TEL ()
御担当者名			FAX ()
		御希望納期 月 日	

御使用機械名称		リピート情報	コニック受注No.	出荷日 年 月 日	寸法
---------	--	--------	-----------	-----------	----

※リピート情報は、過去にご購入いただいた型を再度ご注文される場合、可能な範囲で前回ご購入時の情報をご記入ください。

標準仕様	機種	サイズ	刃先形状	向き	セット区分	数量	
標準仕様	アマダロング	☐ NC	☐ 角形状	☐ 上向	☐ セット ☐ パンチセット ☐ ダイセット		
	アマダショート	☐ UP					☐ ベラⅡ
	村田	☐ 114					☐ TRショート
	トルンプ	☐ TRロング					☐ CP
	日清紡ショート	☐ S					
	新日本工機ショート	☐ ()					
	その他						
寸法							
オプション	無償	☐ マーキング内容指定					
	有償	☐ パンチ ハイス鋼 ☐ ダイ ハイス鋼 (SUS 材加工時におすすめです)					

加工要求形状（三角法）

☐ にチェックマーク記入、又は数値記入

加工方向

③ 一キ素置

④ 一キ素置

② 一キ素置

① 基準キー

村田 114・CP の場合、
ご指示下さい。

基準キー方向

☐ ① ☐ ② ☐ ③ ☐ ④

※成形範囲注意点

4 本キー仕様

成形高さ H は、MAX6.5mm

成形高さ H は、Ax0.6 以下

成形高さ H は、板厚 x 4 以下

成形ピッチ指示目安 Px=A+5mm 以上

板厚兼用不可

上記成形条件を超える場合は、別途ご相談ください。

※その他、ご要望等ございましたら、ご記入ください。