

マルチクランプ金具

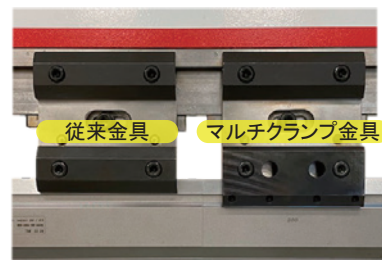
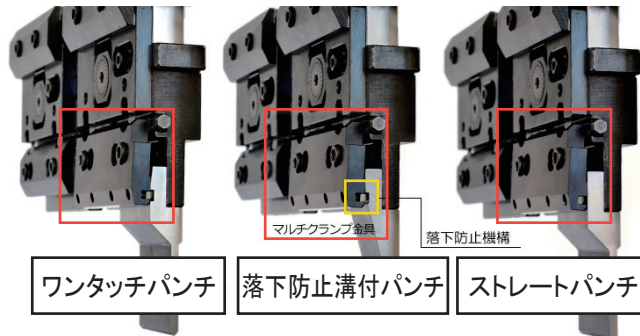
- ☑ ワンタッチクランプ・ストレートクランプの金型別で、プレスブレーキ機械を使い分けていて効率が悪い。
- ☑ 旧式機械の中間板交換を検討しているが、費用がかかり悩んでいる。



そのお悩みを**前側金具の交換**だけで、安価で手軽に解決！



マルチクランプ金具



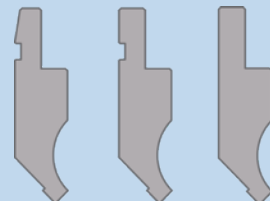
パンチ装着後の位置は従来金具と同じです

旧式中間板(※)の前側金具をマルチクランプ金具に交換するだけで、ワンタッチ・落下防止溝付・ストレートタイプのパンチ取付けが可能！
 効率的なベンディング加工を実現します。

※旧型中間板のZ1/ZII専用です。ワンタッチ中間板にはご使用できません。



製造事業者：東栄工業株式会社様



型番 / タイプ	寸法図・固定ボルト位置	パンチ取付位置
MK-01A / 標準 (表裏共通)		<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>ワンタッチ</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>落下防止溝付</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>ストレート</p> </div> </div> <p>(注) ヘミング曲げの様な鋭角曲げの場合、ワークと金具が干渉する場合があります。加工製品にキズや精度不良をおこす原因となりますので、干渉しない範囲でご使用ください。</p> <p>No.103は条件が異なります</p>
MK-02A / 千鳥 (表側)		
MK-02B / 千鳥 (裏側)		
MK-03A / ダイヤル (表側)		
MK-03B / ダイヤル (裏側)		
価格		
		<p>(アマダタイプ) ¥13,500- (東洋工機専用タイプ) ¥18,500- 東洋工機ベンディング機械で、アマダタイプ金型を使用する為の中間板をご使用の場合は、東洋工機専用タイプをご使用下さい。 【送料】合計¥30,000未満の場合、¥1,000-</p>

中間板の締め金具固定ボルトおよびスプリングは、既存中間板のものをご使用ください。

●お問合せ●

株式会社 **コニック** 金型センター

TEL 0120-0529-39

FAX 0120-0529-55

E-mail order@conic.co.jp