

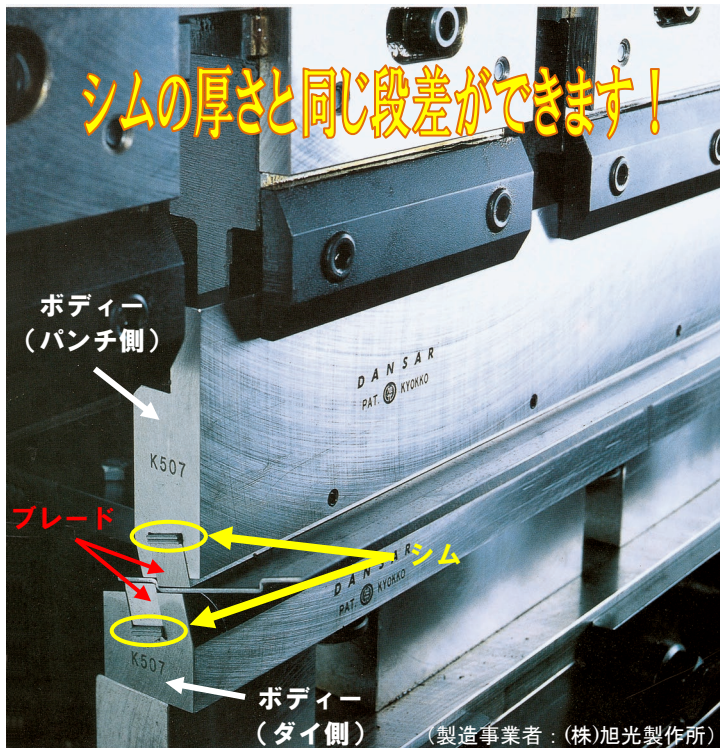
板厚分相当の段曲げ加工ができる！

～DANSAR (ダンサー)～

High Quality & Technology For The Future
CONIC
 Since 1976

NEWS

シム調整だけで、高難易度の段曲げ加工をスムーズに実現！



■価格表

(税別)

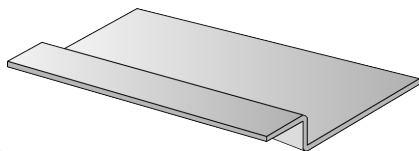
型式	サイズ・組み合わせ(構成)		価格
	上型	下型	
DANSAR-S	415mm	415mm	¥78,600
DANSAR-L	835mm	835mm	¥131,000
DANSAR-LL	1250mm	1250mm	¥209,700
DANSAR-7	435mm÷7分割	415mm	¥169,700
DANSAR-7a	435mm÷7分割	ボディー 415mm ブレード 435÷7分割	¥193,800
DANSAR-77	435mm÷7分割	435mm÷7分割	¥212,200
DANSAR-8	835mm÷8分割	835mm	¥248,800
DANSAR-8a	835mm÷8分割	ボディー 835mm ブレード 835÷8分割	¥272,200
DANSAR-88	835mm÷8分割	835mm÷8分割	¥303,000

(製造事業者：(株)旭光製作所)

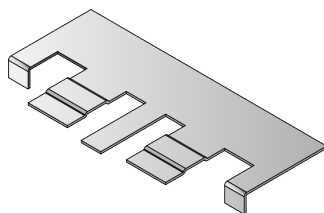
※型式選択例は下記をご参照ください

型式選択例

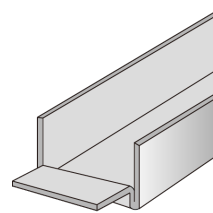
曲げ方向に干渉部分がない場合、DANSAR-S・L・LLが最適



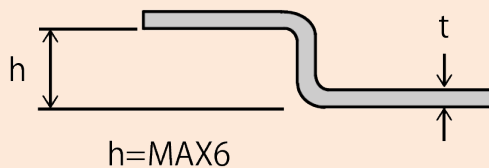
干渉する部分を除いて段曲げする場合、DANSAR-77・88が最適



両端が上向きに立ち上がっている場合、DANSAR-7・7a・8・8aが最適



■所要トン数 (SPC 1m 当り)



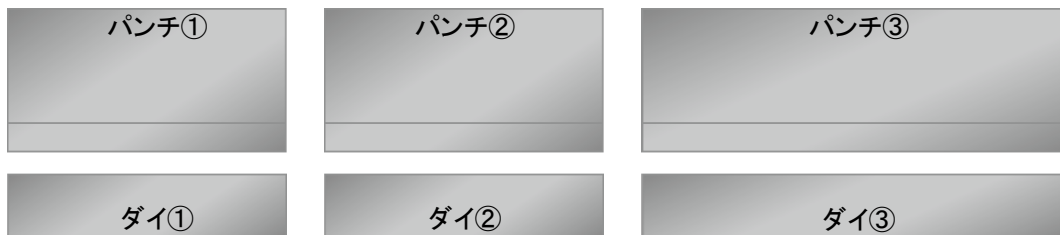
		段差寸法 (h)			
		板厚段差	板厚×2	板厚×3	板厚×4
板厚	0.6	8	10	15	18
	0.8	13	17	20	23
	1.0	18	22	27	30
	1.2	25	30	35	38
	1.6	43	47	53	58
	2.0	64	68	77	
	2.3	84	90		

裏面もご覧ください

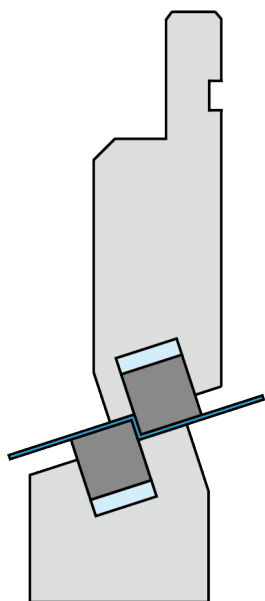
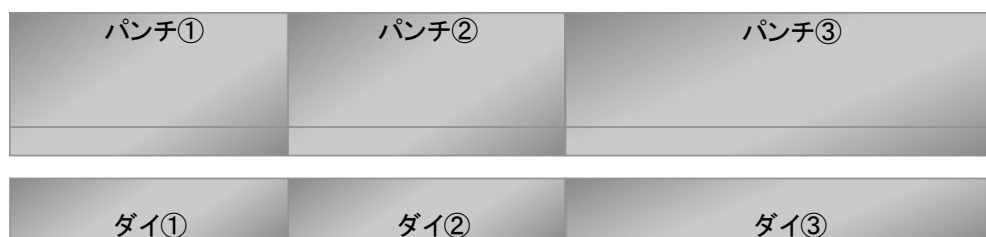
DANSAR ご使用 Q&A

Q.複数の DANSAR を繋いで使用する際の芯合わせ方法を教えてください。

① それぞれの金型を離した状態で芯合わせをしてください。

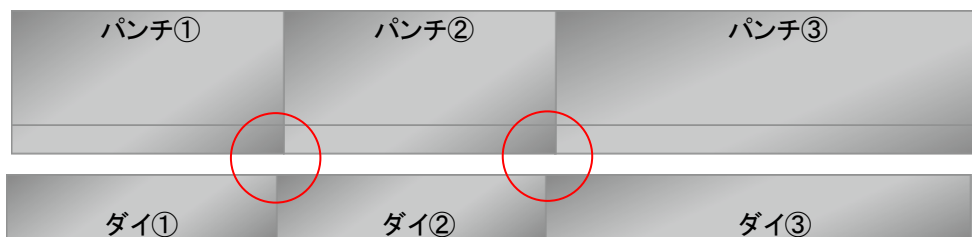


② 左右にスライドさせて合わせてください。



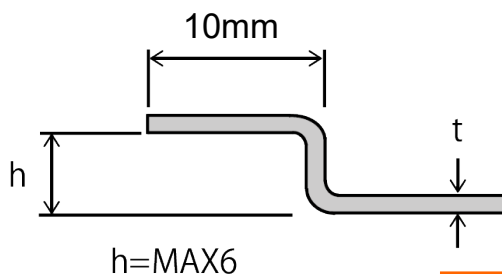
one point !

★つなぎ目の痕が気になる場合は、上型と下型の位置をずらすと軽減する場合があります。

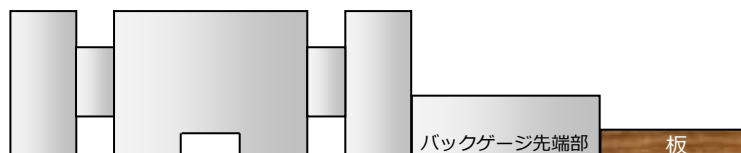


Q.最小フランジはいくらまで可能？

最小フランジは 10mm です。



フランジが小さく、加工時にバックゲージが金型に干渉する恐れがある場合は、バックゲージ先端部に薄い板等を“突き当て”として取り付けご対応ください。



■お問い合わせ・ご注文は・・・

株式会社コニック 金型センター

TEL : 0120-0529-39 FAX : 0120-0529-55

<https://www.conic.co.jp/>