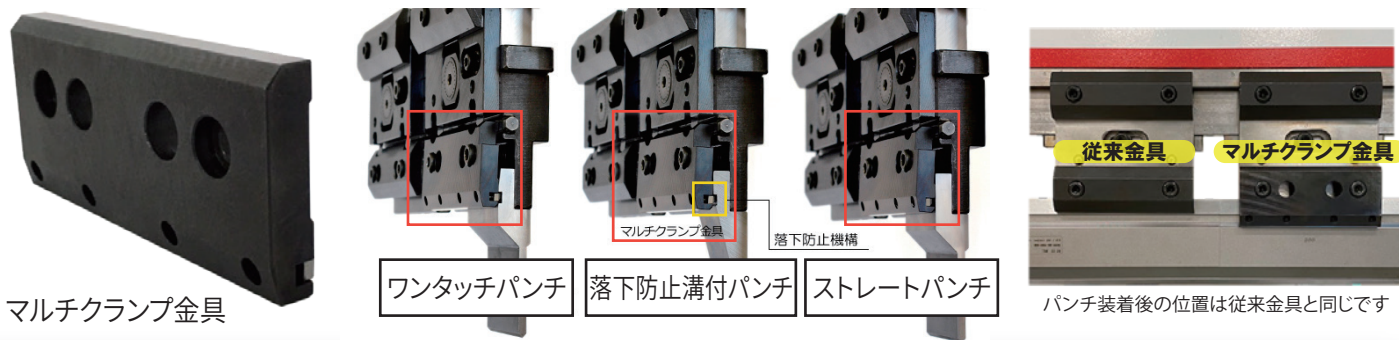


# マルチクランプ金具

- ✓ワンタッチクランプ・ストレートクランプの金型別で、プレスブレーキ機械を使い分けていて効率が悪い。
- ✓旧式機械の中間板交換を検討しているが、費用がかかり悩んでいる。



そのお悩みを**前側金具の交換**だけで、安価で手軽に解決！

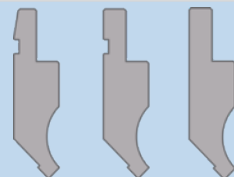


旧式中間板(※)の前側金具をマルチクランプ金具に交換するだけで、ワンタッチ・落下防止溝付・ストレートタイプのパンチ取付けが可能！効率的なベンディング加工を実現します。

※旧型中間板のZ1/ZII専用です。ワンタッチ中間板にはご使用できません。



製造事業者：東栄工業株式会社様



幅広いクランプ形状のパンチがご使用可能になります

型番 / タイプ	寸法図・固定ボルト位置	パンチ取付位置
MK-01A / 標準 (表側) MK-01B / 標準 (裏側)		<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>ワンタッチ</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>落下防止溝付</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>ストレート</p> </div> </div>
MK-02A / 千鳥 (表側)		<p>(注) ヘミング曲げの様な鋭角曲げの場合、ワークと金具が干渉する場合があります。加工製品にキズや精度不良をおこす原因となりますので、干渉しない範囲でご使用ください。</p> <p>No.103は条件が異なります</p>
MK-02B / 千鳥 (裏側)		
MK-03A / ダイヤル (表側)		<p style="text-align: center;">価格</p> <p>(アマダタイプ) <b>¥19,500-</b> (東洋工機専用タイプ) <b>¥21,500-</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>東洋工機ベンディング機械で、アマダタイプ金型を使用する為の中間板をご使用の場合は、東洋工機専用タイプをご使用下さい。</li> <li>送料を別途頂戴いたします。</li> </ul>
MK-03B / ダイヤル (裏側)		

中間板の締め金具固定ボルトおよびスプリングは、既存中間板のものをご使用ください。

●お問合せ●

株式会社 **コニック** 金型センター

TEL 0120-0529-39 FAX 0120-0529-55 E-mail order@conic.co.jp

(251008)