

## ルーバー金型

### ■大型サイズのルーバー成形をベンディング機で加工出来ます



パンチング用金型では加工出来ない、「長さ」と「高さ」のルーバー成形加工をベンディング機で加工する事が出来る特殊金型のご紹介です。

本来なら、プレス加工で行う成形加工をベンディング機で加工することで、加工工程の見直しや、コスト削減が実現！ベンディング機を用いた新たなソリューションを、コニックがご提案いたします。

専用サイドゲージとマシンのバックゲージで位置決めが可能！

ズレ無し  
位置ピタ

レバーの開閉だけで突き当て部の締付けが可能！



#### 加工サンプル

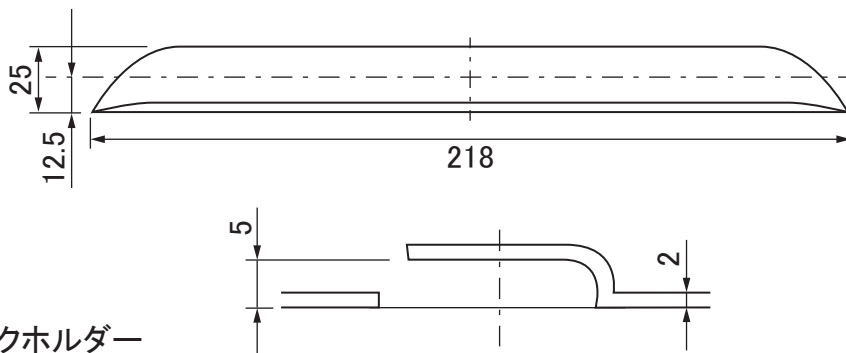


#### Information

御社の加工条件に合わせた設計が可能です。  
お気軽にご相談ください。

#### 加工条件・形状図

材 質 : AL  
板 厚 : 2.0mm  
前 加 工 : 1mm \* 220mm  
最小加工ピッチ : 30mm  
位 置 決 め : 専用サイドゲージ付属  
成 形 方 向 : 上向き  
重 量 : 41kg  
下型固定方法 : 直置きまたはダイブロックホルダー



●お問合せ●

株式会社 **コニック** 金型センター

TEL 0120-0529-39

FAX 0120-0529-55

E-mail [order@conic.co.jp](mailto:order@conic.co.jp)

又は、取引の代理店・販売店までお問合せください