

DANSAR（ダンサー）

～複数の板厚の段曲げもこの一型で～

一台で複数の板厚の段差曲げが実現

・板厚と同じシムを上型と下型に入れると、板厚分の段差曲げが実現。

・パンチクランプは、“落下防止溝タイプ”
又は“ワンタッチタイプ”から選択可能。

ワンタッチタイプ



落下防止溝タイプ



・SUSを加工する場合は、SUSに最適な、
【DANSAR-SUS】をご用意。

2V ダイホルダーは反転して取付けてください

製造事業者：(株) 旭光製作所様

ボディ
【パンチ】

シム

シム

ボディ
【ダイ】

ブレード

取付けは 2V ダイホルダーが必要です

型式	組み合わせ（構成）		
	ボディ（パンチ）	ボディ（ダイ）	ブレード（2本1組）
DANSAR-S DANSAR-SUS-S	415mm（1本物）	415mm（ボルト式・一本物）	415mm（1本物）
DANSAR-L DANSAR-SUS-L	835mm（1本物）	835mm（ボルト式・一本物）	835mm（1本物）
DANSAR-LL	1250mm（1本物）	1250mm（ボルト式・一本物）	1250mm（1本物）
DANSAR-7 DANSAR-SUS-7	435mm÷7分割	415mm（ボルト式・一本物）	415mm（1本物）
DANSAR-7a DANSAR-SUS-7a	435mm÷7分割	415mm（ボルト式・一本物）	435mm÷7分割
DANSAR-77 DANSAR-SUS-77	435mm÷7分割	435mm÷7分割（レール式）	435mm÷7分割
DANSAR-8 DANSAR-SUS-8	835mm÷8分割	835mm（ボルト式・一本物）	835mm（1本物）
DANSAR-8a DANSAR-SUS-8a	835mm÷8分割	835mm（ボルト式・一本物）	835mm÷8分割
DANSAR-88 DANSAR-SUS-88	835mm÷8分割	835mm÷8分割（レール式）	835mm÷8分割

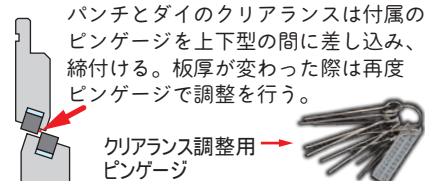
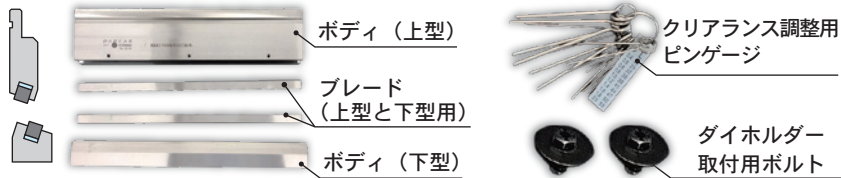


●お問合せ●

株式会社 **コニック** 金型センター

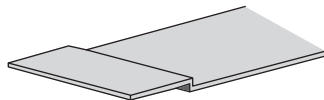
TEL 0120-0529-39 FAX 0120-0529-55 E-mail order@conic.co.jp

又は、取引の代理店・販売店までお問合せください



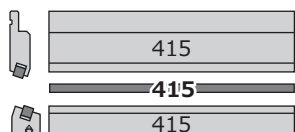
型番の選び方は下記を参照

曲げ部分に干渉部分のない場合に最適



DANSAR-S・DANSAR-SUS-S

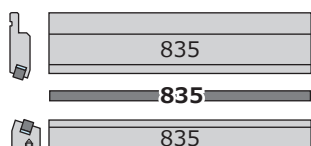
※下型はボルト式



上型・ブレード・下型 (全て1本もの)

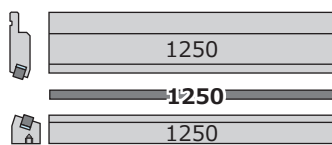
DANSAR-L・DANSAR-SUS-L

※下型はボルト式



上型・ブレード・下型 (全て1本もの)

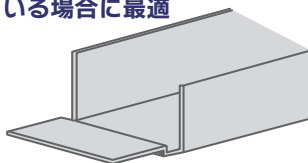
DANSAR-LL ※下型はボルト式



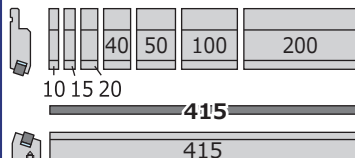
上型・ブレード・下型 (全て1本もの)

※DANSAR-LL に SUS はありません

両端が上向きに立ち上がっている場合に最適

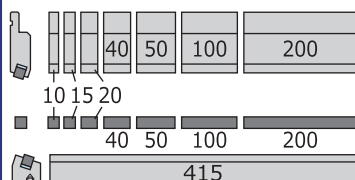


DANSAR-7, DANSAR-SUS-7 ※下型はボルト式



上型 (分割)・ブレード (1本もの)・下型 (一本もの)

DANSAR-7a, DANSAR-SUS-7a ※下型はボルト式

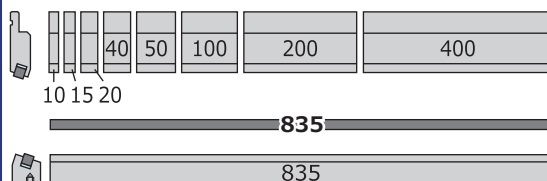


上型 (分割)

ブレード (分割)

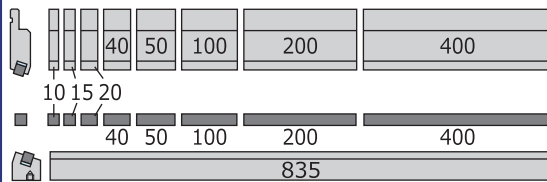
下型 (一本もの)

DANSAR-8, DANSAR-SUS-8 ※下型はボルト式



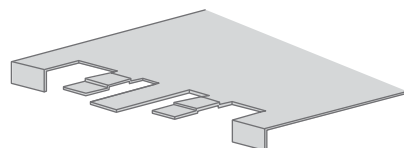
上型 (分割)・下型 (1本もの)・ブレード (1本もの)

DANSAR-8a, DANSAR-SUS-8a ※下型はボルト式

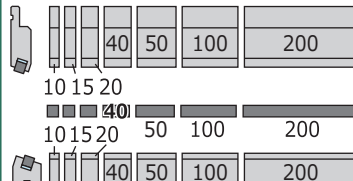


上型 (分割)・ブレード (分割)・下型 (一本もの)

干渉する部分を除いて段曲げる場合に最適



DANSAR-77, DANSAR-SUS-77 ※下型はレール式

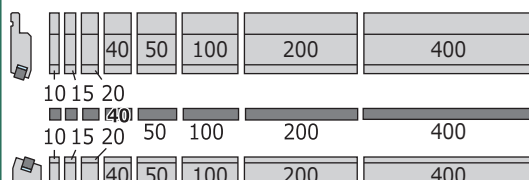


上型 (分割)

ブレード (分割)

下型 (分割)

DANSAR-88, DANSAR-SUS-88 ※下型はレール式



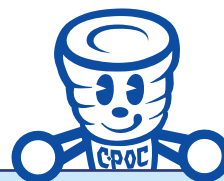
上型 (分割)・ブレード (分割)・下型 (分割)

シムについて...

シムはお客様で加工板厚と同じ板厚のものを
ご用意してください。

シムサイズ: 幅 14mm x 金型長さ

段差を高くしたい場合は、更にシムを追加し
高さ調整を行ってください。



複数の DANSAR を繋いで使用する
場合の芯出し方法

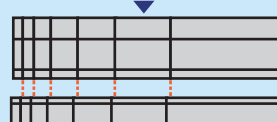
①それぞれの DANSAR を離れた状態で
芯合わせを行う



②芯合わせ後にスライドさせて繋ぐ

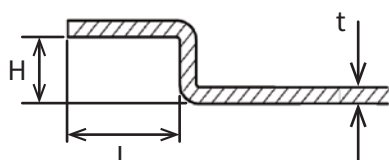


※分割の組み合わせなどでつなぎ目が気になる
ときは上下型の位置をずらすことで軽減



DANSAR

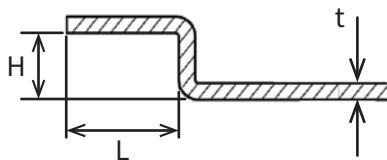
DANSAR-SUS



(最小フランジ 10mm)

所要トン数【SPCC 1m あたり】

板厚 t	段差寸法 H			
	tx1	tx2	tx3	tx4
0.6	8	10	15	18
0.8	13	17	20	23
1.0	18	22	27	30
1.2	25	30	35	38
1.6	43	47	53	58
2.0	64	68	77	—
2.3	84	90	—	—



(最小フランジ 10mm)

所要トン数【SUS304 1m あたり】

板厚 t	段差寸法 H			
	tx1	tx1.5	tx2	tx2.5
0.6	16	18	20	25
0.8	26	30	34	—
1.0	36	40	—	—
1.2	50	—	—	—