

再研磨オプション

ご使用中のベンディング用金型が、  
摩耗に強い金型に変身！

Conic Strong Transformer

CST



アマダタイプ金型のパンチ再研磨をご依頼いただく際に、研磨後に刃先の高硬度化処理を施す、CST（シーエステー）がオプションでご選択いただけます。

「曲げ精度低下を抑えたい」「再研磨のスパンを長くしたい」など摩耗改善に効果的です。

再研磨のお見積り・ご注文の際にCSTを希望される旨をお申し付けください。

### この様なお悩みはありませんか？

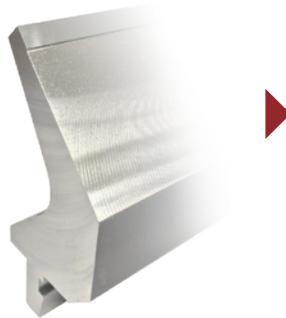
- 摩耗で曲げ精度が維持できない事が悩み…。良い対策はないかな？
- 表面を硬くした金型に買い替えたいけど新品の購入は今は厳しい。今回は再研磨でコストを抑えようか…。
- 再研磨するまでの期間を長くする事は出来ないかな？再研磨金型の発送準備も手間だし…

### CST が改善！

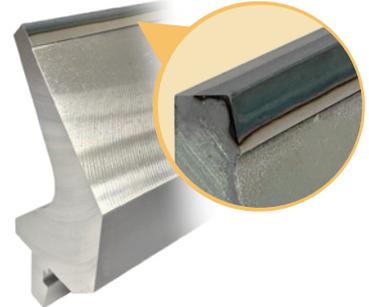


コストを抑えた摩耗対策が行えます！  
曲げ精度の安定に貢献します

再研磨



高硬度化処理して出荷



### CST の流れ

ご注文後に、再研磨金型のお送り先を  
連絡いたします。



弊社指定の発送先に金型をお送り  
ください。  
(運賃はお客様のご負担となります)



再研磨と刃先（成形加工部）の高硬度化  
処理を実施後、お届けします。



- ◆CSTはアマダタイプ金型が対象です。コニック製又は、A社製の金型に限ります。
- ◆金型の状態により、CSTができない場合があります。

●お問合せ●

株式会社 **コニック** 金型センター

TEL 0120-0529-39 FAX 0120-0529-55 E-mail [order@conic.co.jp](mailto:order@conic.co.jp)

**CST****価格表**

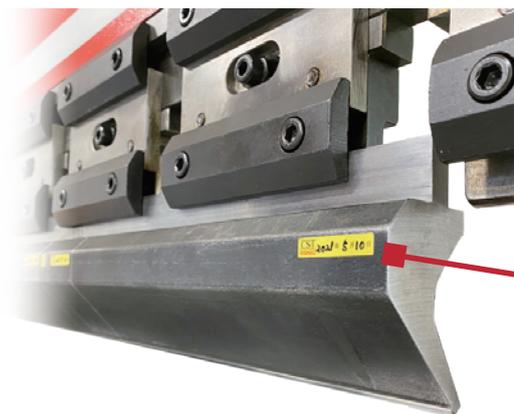
再研磨+CST 処理の価格です

**パンチ高さ スタンダードタイプ**

形状	L (835mm)	S (415mm)	分割
標準パンチ 86°・88°・90°	¥30,200-	¥23,800-	¥33,200-
グースネックパンチ H=90 / 105 / 120 86°・88°・90°	¥32,000-	¥25,100-	¥38,100-
直剣パンチ 86°・88°・90°	¥30,500-	¥23,800-	¥33,200-
ヘミングパンチ 45°	¥30,200-	¥23,800-	¥33,900-
ヘミングパンチ H=67 / 104 30°	¥32,300-	¥25,000-	¥37,400-
サッシ用パンチ / 高ハイトサッシ用パンチ 86°・88°・90°	¥30,500-	¥23,800-	¥37,400-

**パンチ高さ H=120 高ハイトタイプ**

形状	L (835mm)	M (510mm)	S (415mm)	SS (200mm)	B 分割 (計 800mm)	分割 (計 370mm)	両耳
標準形状 86°・88°・90°	¥35,600-	¥32,000-	¥28,400-	¥26,600-	¥40,800-	¥33,600-	¥30,700-
サッシ形状 86°・88°・90°	¥38,500-	¥34,200-	¥30,600-	¥28,100-	¥44,300-	¥35,100-	¥32,200-
直剣形状 86°・88°・90°	¥38,500-	¥34,200-	¥30,600-	¥28,100-	¥44,300-	¥35,100-	¥32,200-
グースネック形状 86°・88°・90°	¥42,800-	¥37,800-	¥32,800-	¥30,200-	¥49,400-	¥37,900-	¥35,100-
ヘミング形状 30°	¥40,700-	¥32,000-	¥29,200-	¥27,700-	¥46,800-	¥33,600-	¥29,300-



CST 処理を施した型が把握できる様、処理日を記したステッカーを貼付してお届けします。

**CST**  
CONIC 年 月 日