

ご使用中のベンディング用金型が、 「摩耗に強い金型に変身！」

Conic Strong Transformer

CST

再研磨後に刃先（成形加工部）に高硬度化処理を行います。
摩耗対策に効果的で、より安価に永く安定したベンディング加工をサポートします。

この様なお悩みを改善します！

摩耗で曲げ精度が維持できない事が
悩み…。良い対策はないかな？



表面を硬くした金型に買い替えたい
けど、新品の購入は今は厳しいな…
今回は再研磨でコストを抑えようか



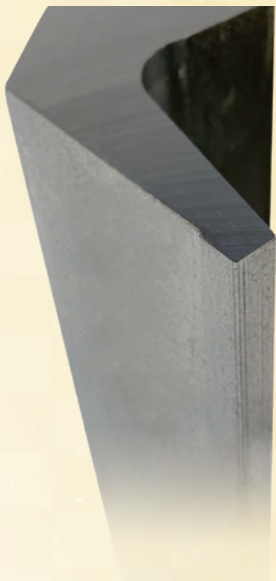
再研磨するまでの期間を長くする
事は出来ないかな？
再研磨金型の発送準備も手間だし…



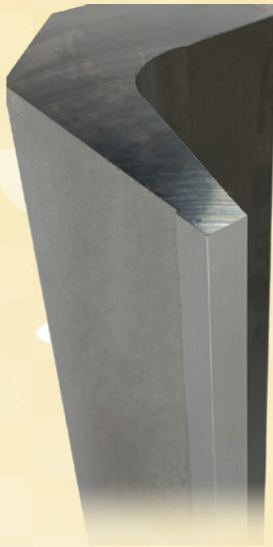
CST なら再研磨に加え、刃先表面を硬くする処理ができます！

Step1

消耗した金型をお預かり

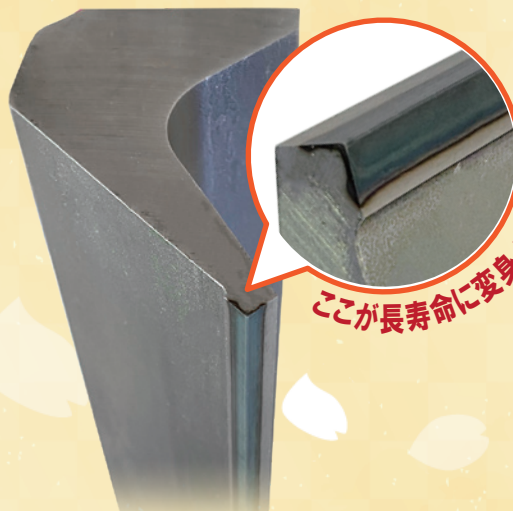


Step2
再研磨



Step3

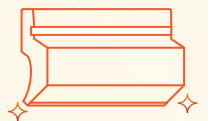
高硬度化処理して出荷



ご注文後に、再研磨金型のお送り先を連絡いたします。



弊社指定の発送先に金型をお送りください。
(運賃はお客様のご負担となります)



再研磨と刃先（成形加工部）の高硬度化処理を実施後、お届けします。

- ◆対象形状：標準パンチ・ガースネックパンチ・サッシ用パンチ・直剣パンチ
- ◆CST 対象金型はアマダタイプ金型のみとなります。コニック製又はA社製に限ります。
- ◆金型の状態により、CST ができない場合があります。詳しくはお問合せください

●お問合せ・ご注文は●

株式会社 **コニック** 金型センター

TEL 0120-0529-39

FAX 0120-0529-55

E-mail order@conic.co.jp