

# ご使用中のベンディング用金型が、 「**摩耗に強い金型に変身!**」

Conic Strong Transformer

# CST

再研磨後に刃先（成形加工部）に高硬度化処理を行います。  
摩耗対策に効果的で、より安価に永く安定したベンディング加工をサポートします。

この様なお悩みを改善します！

摩耗で曲げ精度が維持できない事が  
悩み…。良い対策はないかな？



表面を硬くした金型に買い替えたい  
けど、新品の購入は今は厳しいな…  
今回は再研磨でコストを抑えようか



再研磨するまでの期間を長くする  
事は出来ないかな？  
再研磨金型の発送準備も手間だし…



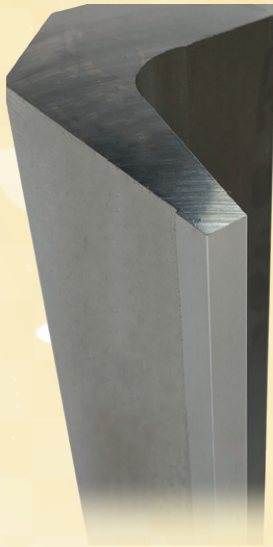
## CST なら再研磨に加え、刃先表面を硬くする処理ができます！

Step1

消耗した金型をお預かり

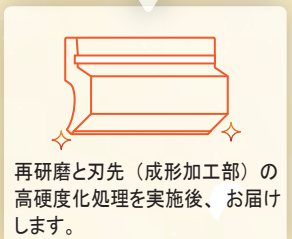
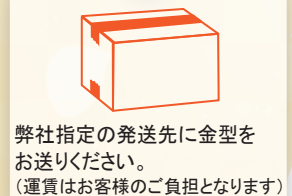
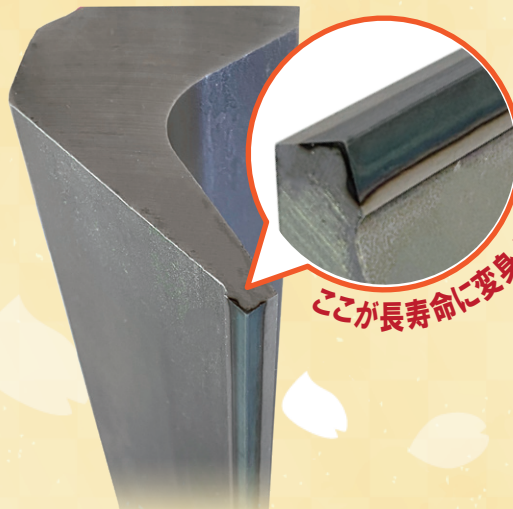


Step2  
再研磨



Step3

高硬度化処理して出荷



- ◆対象形状：標準パンチ・グースネックパンチ・サッシ用パンチ・直剣パンチ
- ◆CST 対象金型はコニック製又は、A 社製のアマダタイプベンディング用金型となります
- ◆金型の状態により、CST ができない場合があります。詳しくはお問合せください

●お問合せ・ご注文は●

株式会社 **コニック** 金型センター

TEL 0120-0529-39

FAX 0120-0529-55

E-mail [order@conic.co.jp](mailto:order@conic.co.jp)