



曲げ後もOK！下穴なしのバーリング



曲げ製品へのバーリング、
あきらめていませんか？



タレパンでは、曲げ加工された製品へのバーリング加工は困難です。

ベンディング機で「後加工用バーリング金型（下穴同時型）」を使えば、曲げ製品にもバーリング加工が可能になります（一部制約あり）。

下穴加工を不要にしたスクラップレス仕様で、干渉しにくいスリムな形状。

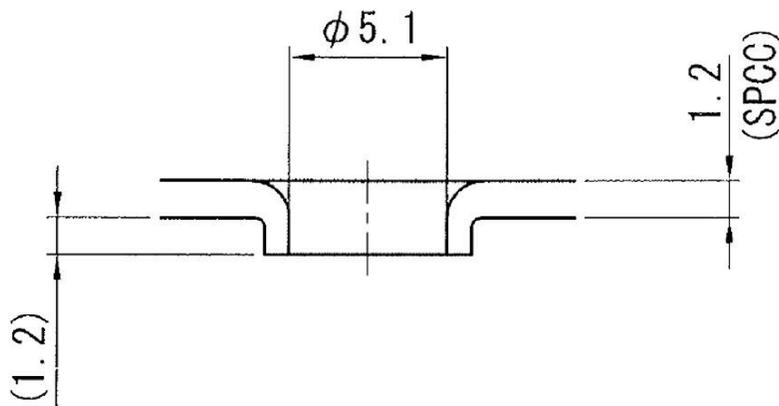
「曲げた後にバーリング加工したい」
そんな方におすすめの金型です。

Information

芯出し用パンチ付属で金型装着時にパンチとダイの正確な芯出しが可能です！

<仕様>

板厚	1.2mm
材質	SPCC
成形方向	下向き
下型装着方法	サッシ用分割1Vダイレール



● お問い合わせ ●