

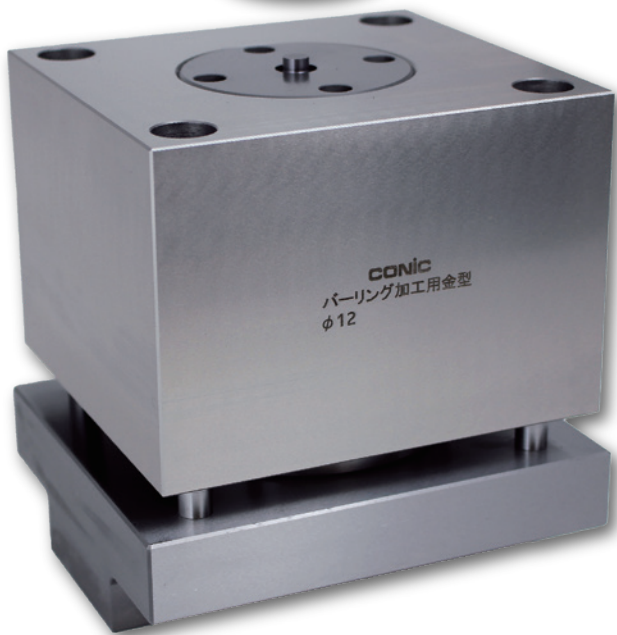
CONIC

φ12 バーリング加工用金型

■パンチング用金型では困難な条件のバーリング加工を実現！

本来はパンチング用金型では困難とされる板厚のバーリング加工を、ベンディング用金型で加工を行う事が出来ます。

加工工程の最適化など、ベンディング機を活用した金型ソリューションとしてご提案いたします。



Point

タレパン用金型の製作で培った技術を応用し、しごきバリのない高品位なバーリング加工を実現！

加工サンプル



割れずに美しい
バーリングが可能！



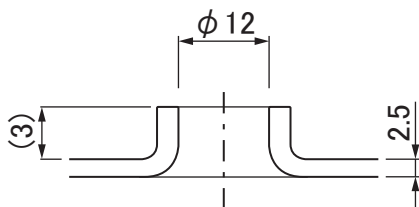
Information



御社の加工条件に合わせた設計が可能です。
お気軽にご相談ください。

加工条件・形状図

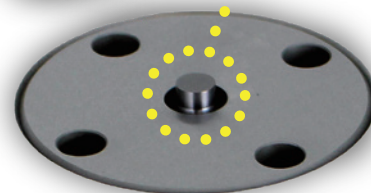
材 質 : SUS304
板 厚 : 2.5mm
下 穴 径 : φ7.9
バーリング径 : φ12
立ち上がり寸法 : 3mm
成 形 方 向 : 上向き
重 量 : 20kg
下型固定方法 : 直置きまたはダイブロックホルダー



成形加工部分



下穴加工を施したワークを
装着して位置決めします



●お問合せ●

株式会社 **コニック** 金型センター

TEL 0120-0529-39

FAX 0120-0529-55

E-mail order@conic.co.jp

又は、取引の代理店・販売店までお問合せください