

**アマダタイプ** (パンチ高さ 高ハイト120mmタイプ、ステップバンド対応金型)

**ベンディング用金型  
再研磨価格表**

パンチ

(単位:円)

形状	角度	L=835	M=510	S=415	SS=200	B分割	分割370	両耳
標準形状	86° / 88° / 90°	25,000	20,000	15,000	12,500	30,000	20,000	16,000
バーリング逃げ形状	86° / 90°	25,000	20,000	15,000	12,500	30,000	20,000	16,000
サッシ形状	86° / 88° / 90°	25,000	20,000	15,000	12,500	34,800	20,000	16,000
直剣形状	86° / 88° / 90°	25,000	20,000	15,000	12,500	34,800	20,000	16,000
グースネック形状	86° / 88° / 90°	35,000	28,000	21,000	17,500	42,000	26,000	22,000
ヘミング形状	30°	32,000	20,000	16,000	14,000	48,000	20,000	14,000
鋭角直剣形状(先端R0.6)	30°	32,000	20,000	16,000	14,000	48,000	20,000	14,000

※上記に該当しない形状につきましても、お気軽にご相談ください。

<再研磨しるについて>

標準の再研磨しるはパンチが1.2mmまでとなります。但し、刃先4mmの薄刃タイプなど、形状により再研磨しるが少なくなる場合があります。

<お願い>

- お預かりした金型に損傷や変形、異常摩耗等があった場合、再研磨出来ない場合や別途費用負担をお願いする場合があります。
- 運賃は、お客様から弊社にお送り頂く際はお客様、弊社からお客様にお送りする際は弊社が負担でお願いします。  
但し、再研磨の価格合計が¥17,000未満の場合、別途運賃¥1,000を申し受けます。
- 他社製高硬度金型は再研磨が不可の為、対応いたしかねます。

株式会社 **コニック**

金型センター : TEL.0120-0529-39 FAX.0120-0529-55

E-mail : order@conic.co.jp

URL : https://www.conic.co.jp/