

## アマダタイプ (金型高さ スタンダードタイプ)

# ベンディング用金型 再研磨価格表

※本価格表は消費税を含んでおりません。消費税は別途申し受けます。

### <再研磨しるについて>

標準の再研磨しるはパンチが1.2mmまで、ダイが2mmまでとなります。但し、刃先4mmの薄刃タイプなど、形状により再研磨しるが少なくなる場合があります。

### <お願い>

- お預かりした金型に損傷や変形、異常摩耗等があった場合、再研磨出来ない場合や別途費用負担をお願いする場合があります。
- 運賃は、お客様から弊社にお送り頂く際はお客様、弊社からお客様にお送りする際は弊社が負担でお願いします。但し、再研磨の価格合計が¥17,000未満の場合、別途運賃¥1,000を申し受けます。

株式会社 **コニック**

金型センター : TEL.0120-0529-39 FAX.0120-0529-55

E-mail : [order@conic.co.jp](mailto:order@conic.co.jp)

URL : <https://www.conic.co.jp/>

# パンチ

(単位:円)

種別	No,	角度	L=835	S=415	分割
標準パンチ	004	88°	14,700	7,800	
	016 / 116	90°	14,700	7,800	
	148 / 11780	88°			17,800
	147 / 11680	90°			17,800
	117	88°	14,700	7,800	
ゲースネックパンチ	045 / 452 / 453	88°	22,000	11,500	
	046 / 462 / 463	90°	22,000	11,500	
	050 / 150 / 155	88°			26,200
	051 / 151 / 156	90°			26,200
高ハイトゲースネックパンチ	047	88°	22,000	11,500	
	048	90°	22,000	11,500	
	052	88°			26,200
	053	90°			26,200
サッシ用パンチ	200	88°	17,800	9,400	
	201	90°	17,800	9,400	
	20080	88°			26,200
	20180	90°			26,200
高ハイトサッシ用パンチ	202	88°	17,800	9,400	
	203	90°	17,800	9,400	
	20280	88°			26,200
	20380	90°			26,200
バーリング逃げパンチNo,1	0048	88°	14,700	7,800	
	0168	90°	14,700	7,800	
	1488	88°			17,800
	1478	90°			17,800
バーリング逃げパンチNo,2	0049	88°	14,700	7,800	
	0169	90°	14,700	7,800	
	1489	88°			17,800
	1479	90°			17,800
直剣パンチ	109	88°	17,800	9,400	
	108	90°	17,800	9,400	
	107	88°			26,200
	106	90°			26,200
ヘミングパンチ	008	45°	14,700	7,800	
	049	45°			26,200
	103	30°	22,000	11,500	
	10380	30°			26,200
	210	30°	17,800	9,400	
	21080	30°			26,200
厚物用パンチ	003	60°	17,800	9,400	
	13800	60°			26,200

ダイ

(単位:円)

種別	No,	角度	L=835	S=415	分割
1Vダイ	32006 / 32106 322 / 324 / 325	88°	14,700	7,700	
	320 / 321 323 / 326	90°	14,700	7,700	
	035 / 036 / 037	85°	14,700	7,700	
	038	85°	22,000	11,500	
	013	85°	26,200	12,600	
	340 / 341	30°	22,000	11,500	
	342 / 343	45°	22,000	11,500	
サッシ用 分割1Vダイ	7006 / 7106 / 7200 7400 / 7600	88°	14,700	7,700	
	7086 / 7186 / 7280 7480 / 7680	88°			17,800
	7000 / 7100 7300 / 7500	90°	14,700	7,700	
	7080 / 7180 7380 / 7580	90°			17,800
2Vダイ	12106 / 12306 12406 / 125	88°	14,700	7,700	
	121 / 123 / 124	90°	14,700	7,700	
	31106 / 314	88°	22,000	11,500	
	311	90°	22,000	11,500	
	126 / 127	88°	17,800	9,400	
	337	30°	21,000	11,500	
	30146 / 30246 / 30346 30440 / 30540 / 50186 50286 / 50386 / 50480	88°			21,000
	30147 / 30247 / 30347 30448 / 30548 / 50196 50296 / 50396 / 50490	88°	14,700	7,700	
	30140 / 30240 / 30340 50180 / 50280 / 50380	90°			21,000
	30148 / 30248 / 30348 50190 / 50290 / 50390	90°	14,700	7,700	
	30640 / 50580 / 50680	88°			26,200
30648 / 50590 / 50690	88°	17,800	9,400		