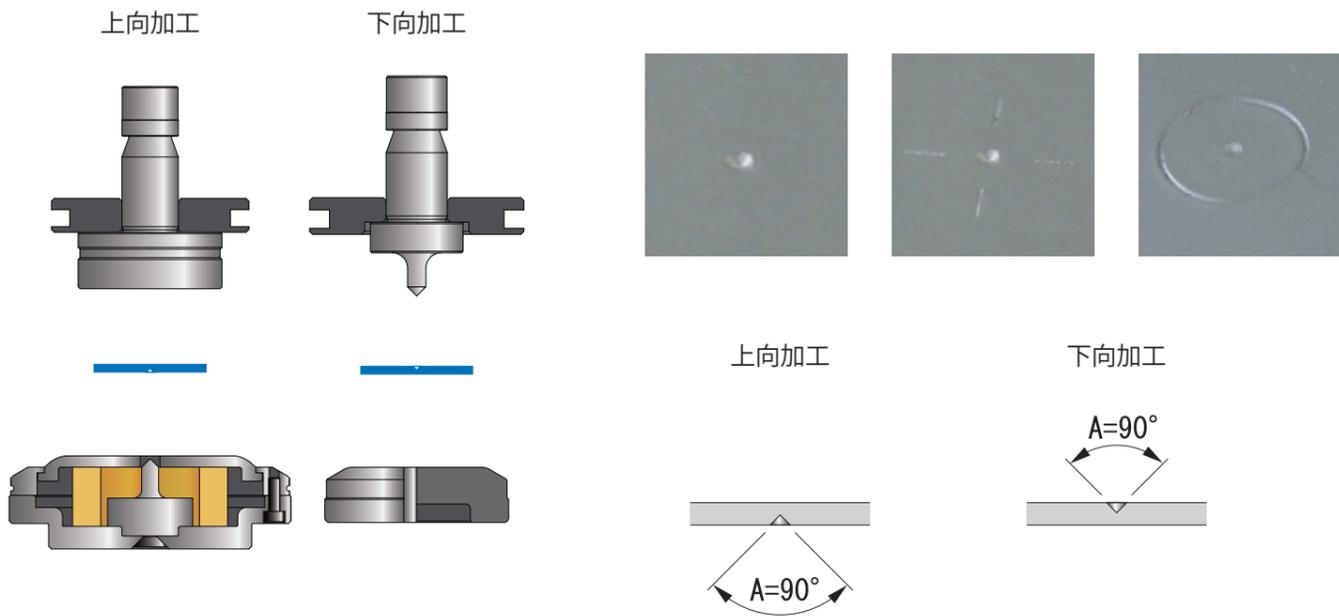
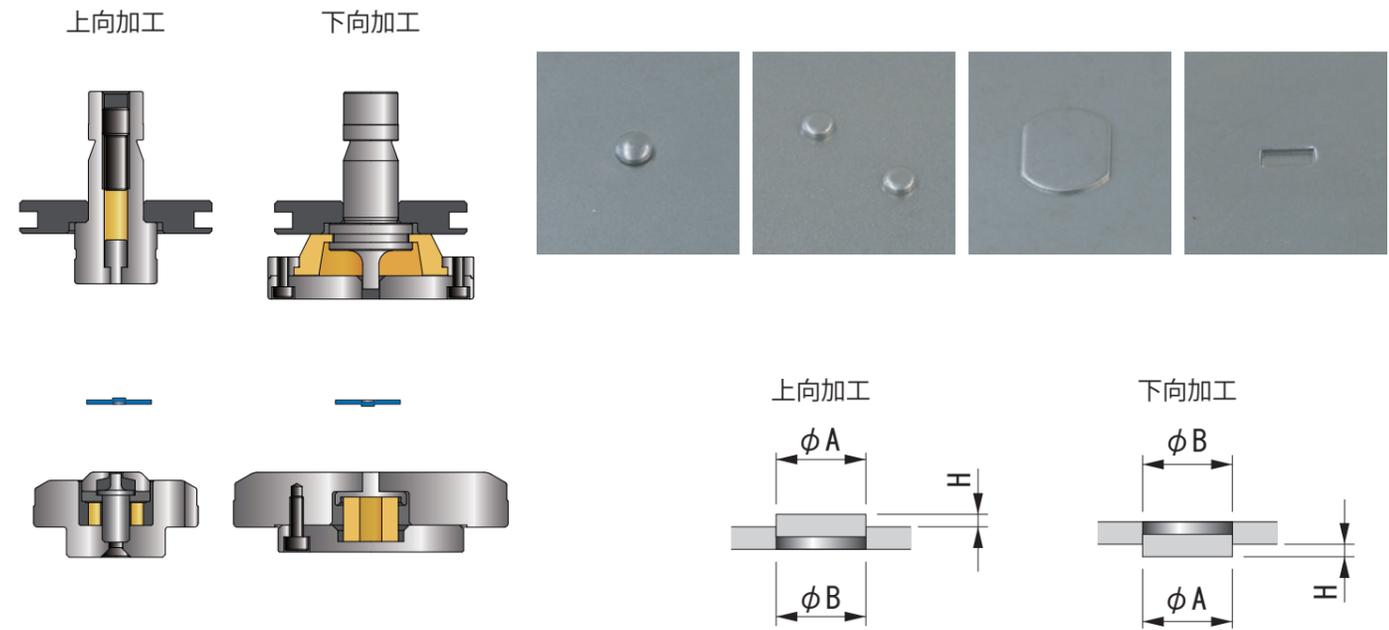


センターポンチ



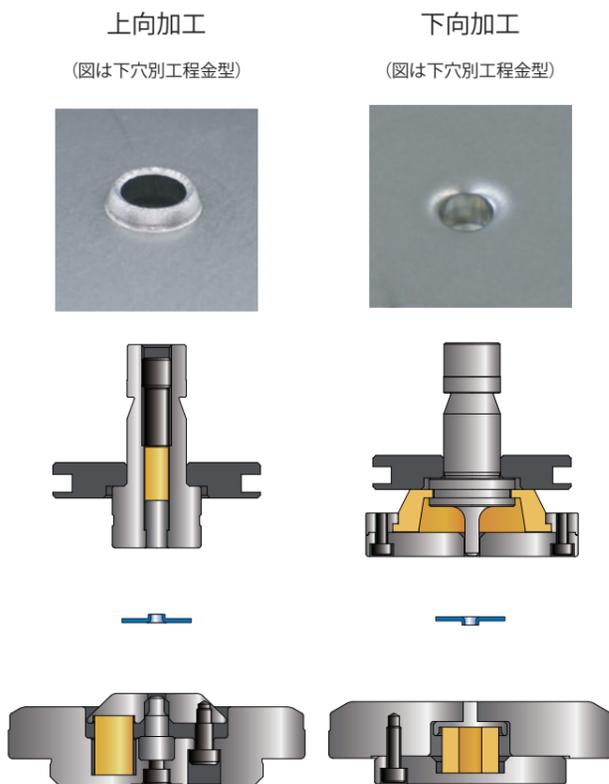
ワークに円錐形の窪み(センターポンチ)を加工、位置決め、目印等に使用します。

ハーフパンチ(半切、ハーフシャー)

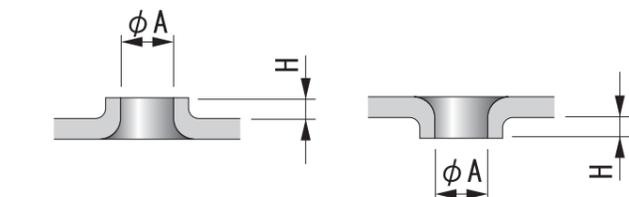


ワーク板厚の半分程度を抜く加工です。スポット溶接等の位置決め、当たり・ストッパー等に使用します。

タップバーリング

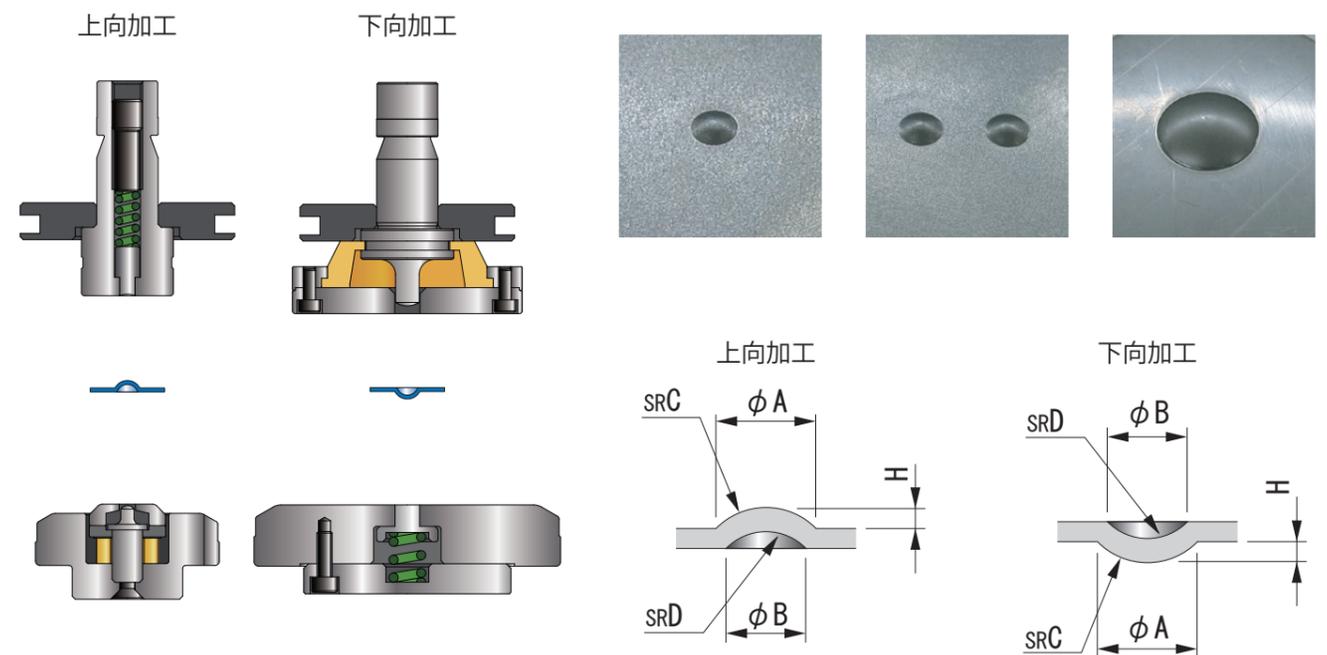


ネジサイズ	ピン径 (バーリング内径)	下穴寸法
M2.5	φ2.1	φ1.2
M3	φ2.6	φ1.5
M4	φ3.4	φ2.0
M5	φ4.3	φ2.4
M6	φ5.1	φ2.8



ワークを筒状等に絞る加工です。薄板にネジ加工を行う際に、ネジ山数を確保する為に行います。

ダボ出し



ワークを球状に絞る加工。位置決め、外板の飾り模様等に使用します。