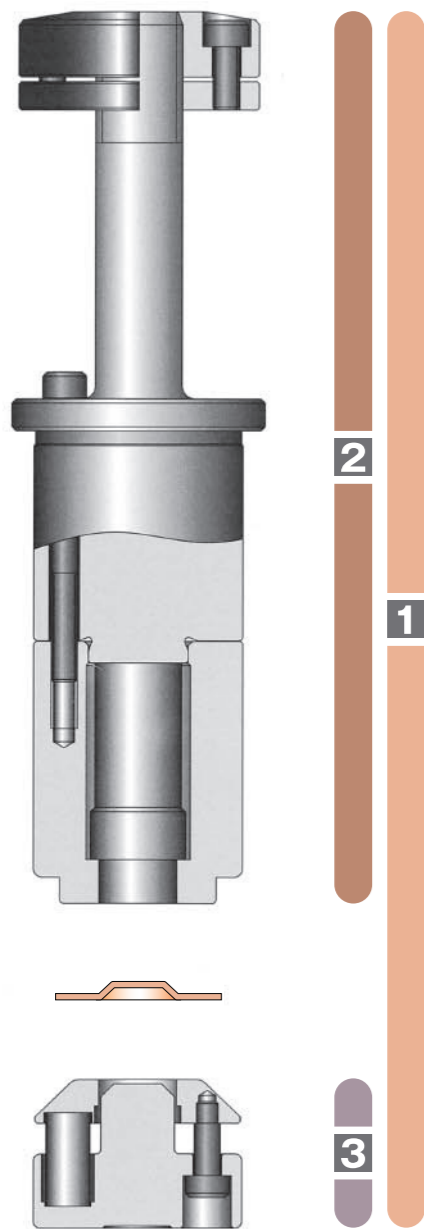


## ●金型構造例(1 1/4)



### 上向 丸形状

#### ●特型分類

1 類	2 類
<ul style="list-style-type: none"> <li>●C面取り</li> <li>●丸型押</li> <li>●センターポンチ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>●ハーフパンチ</li> <li>●ダボ出し</li> <li>●エンボス</li> </ul>
ノックアウト	
<ul style="list-style-type: none"> <li>●ノックアウト</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>●バーリング</li> </ul>

### 上向 角形状

#### ●特型分類

1 類	2 類
<ul style="list-style-type: none"> <li>●ハーフパンチ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>●ハーフパンチ</li> <li>●ノックアウト</li> <li>●エンボス</li> </ul>
ルーバー・ランス	
<ul style="list-style-type: none"> <li>●ルーバー</li> <li>●ランス</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>●シングルブリッジ</li> <li>●バーリング</li> </ul>

	1 類	2 類	ノックアウト
1/2 in	1 ¥32,000	1 ¥35,000	1 ¥56,000
	2 ¥18,000	2 ¥21,000	2 ¥21,000
	3 ¥14,000	3 ¥14,000	3 ¥35,000
1 1/4 in	1 ¥48,000	1 ¥53,000	1 ¥60,000
	2 ¥27,000	2 ¥32,000	2 ¥32,000
	3 ¥21,000	3 ¥21,000	3 ¥28,000
2 in	1 ¥70,000	1 ¥75,000	1 ¥90,000
	2 ¥35,000	2 ¥40,000	2 ¥42,000
	3 ¥35,000	3 ¥35,000	3 ¥48,000
3 1/2 in	1 ¥105,000	1 ¥115,000	1 ¥128,000
	2 ¥53,000	2 ¥63,000	2 ¥65,000
	3 ¥52,000	3 ¥52,000	3 ¥63,000
4 1/2 in	1 ¥125,000	1 ¥140,000	1 ¥154,000
	2 ¥59,000	2 ¥74,000	2 ¥76,000
	3 ¥66,000	3 ¥66,000	3 ¥78,000

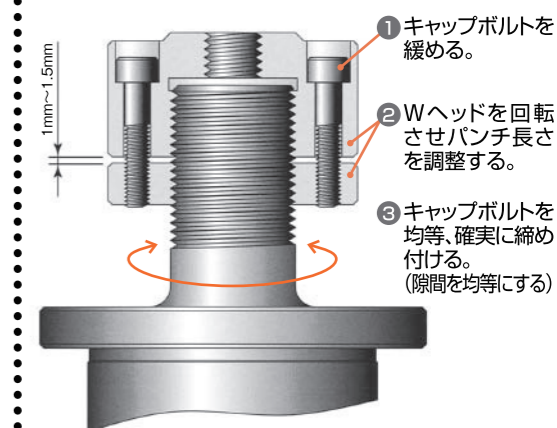
	1 類	2 類	ルーバー・ランス
1/2 in	1 ¥68,000	1 ¥75,000	
	2 ¥36,000	2 ¥40,000	
	3 ¥32,000	3 ¥35,000	
1 1/4 in	1 ¥68,000	1 ¥75,000	ルーバー・ランスの上型は替パンチ式になっております。
	2 ¥36,000	2 ¥40,000	
	3 ¥32,000	3 ¥35,000	
2 in	1 ¥104,000	1 ¥115,000	1 ¥160,000
	2 ¥54,000	2 ¥60,000	2 ¥95,000
	3 ¥50,000	3 ¥55,000	3 ¥65,000
3 1/2 in	1 ¥140,000	1 ¥155,000	1 ¥215,000
	2 ¥73,000	2 ¥81,000	2 ¥115,000
	3 ¥67,000	3 ¥74,000	3 ¥105,000
4 1/2 in	1 ¥170,000	1 ¥190,000	1 ¥245,000
	2 ¥88,000	2 ¥98,000	2 ¥130,000
	3 ¥82,000	3 ¥92,000	3 ¥120,000

※左記価格は概算価格となっております。仕様・その他加工条件により価格が変動する場合がありますので、お問い合わせ下さい。  
 ※分類表にない形状については、お問い合わせ下さい。  
 ※金型の材質(ハイス鋼仕様)・コーティング等についてはお問い合わせ下さい。

#### 成形加工用特型を安全にご使用いただくために

適正条件でご使用下さい。  
 指定板厚(材質)以外のご使用は、破損の恐れがあります。  
 パンチ長さの調整後、ご使用下さい。  
 ●プレス機毎にシャットハイトの差異をご確認下さい。  
 ●出荷時には安全のため、パンチ長さを短めにセットしてあります。  
 多重工程金型の場合  
 下穴加工法、金型のプログラム中心位置等についてご確認をお願いします。

#### 特型ヘッドネジ調整方法(Wヘッド式)



【調整量参考例】

金型ST	調整量	ヘッド回転量
1/2	0.3mm	1/4回転(ネジピッチ1.25)
1 1/4	0.3mm	1/8回転(ネジピッチ1.5)
2以上	0.5mm	1/4回転(ネジピッチ2)

#### オプション商品

●1 1/4 上向成形金型用  
 イージーアジャストヘッド(EAH)  
 長くなる 短くなる  
 セットご注文時 +¥8,000  
 ロックボタン

- ロックボタンでらくらくハイト調整!
- 0.1ミリ単位で調整可能。
- EAH仕様でない金型も追加修理によりEAHが使用できます。(価格はお問合せ下さい。)