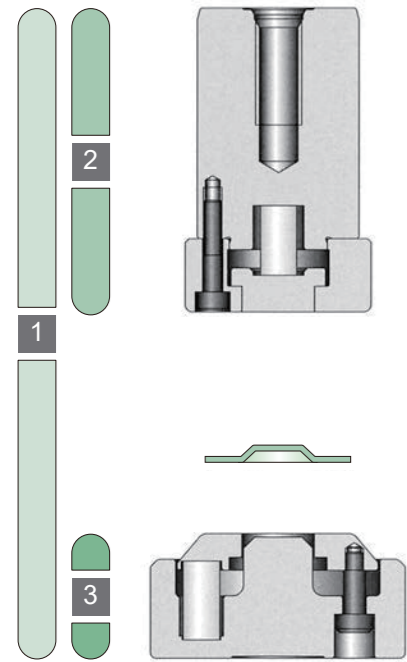


●金型構造例 (Dst)



上向
丸形状

●特型分類

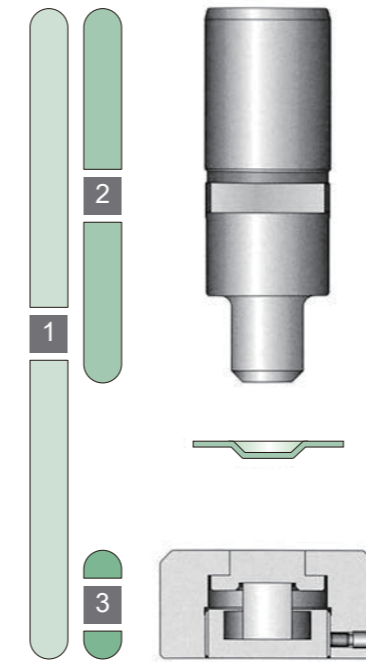
1 類	2 類	ノックアウト
<ul style="list-style-type: none"> ●C面取り ●丸型押 ●センターポンチ 	<ul style="list-style-type: none"> ●ハーフパンチ ●ダボ出し ●エンボス ●バーリング 	<ul style="list-style-type: none"> ●ノックアウト
<p>※分類表にない形状については、お問い合わせ下さい。</p> <p>※金型の材質（ハイス鋼仕様）コーティング等については、お問い合わせ下さい。</p>		

上向
角形状

●特型分類

1 類	2 類	ルーバー・ランス
<ul style="list-style-type: none"> ●ハーフパンチ 	<ul style="list-style-type: none"> ●ハーフパンチ ●エンボス ●シングルブリッジ ●ノックアウト ●バーリング 	<ul style="list-style-type: none"> ●ルーバー ●ランス

●金型構造例 (Cst)



下向
丸形状

●特型分類

1 類	2 類	ノックアウト
<ul style="list-style-type: none"> ●C面取り ●丸型押 ●センターポンチ 	<ul style="list-style-type: none"> ●ハーフパンチ ●ダボ出し ●エンボス ●バーリング 	<ul style="list-style-type: none"> ●ノックアウト
<p>※分類表にない形状については、お問い合わせ下さい。</p> <p>※金型の材質（ハイス鋼仕様）コーティング等については、お問い合わせ下さい。</p>		

下向
角形状

●特型分類

1 類	2 類	※注意
<ul style="list-style-type: none"> ●ハーフパンチ 	<ul style="list-style-type: none"> ●ハーフパンチ ●エンボス ●シングルブリッジ ●ノックアウト ●バーリング 	<p>下向加工において下記の場合は板押金型、又はバルカンツールをお勧めします。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 下型に逃し加工が必要な場合。 2. 成形形状の高さが高い場合。

パンチシム・ダイシム

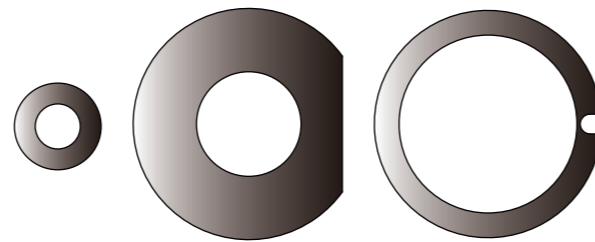
■パンチシムによる調整方法（パンチとホルダーの間にシムを入れる。）

※特型用シムセット（別売）もありますのでご用命下さい。

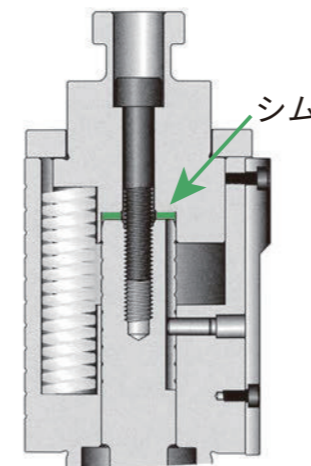
t=0.4/0.5/0.6/0.7/0.8 5枚組み

0.4～2.6まで0.1mm単位で調整可能です。

※シム調整の容易な特型用ホルダーもあります。お問い合わせ下さい。



●バルカンホルダー



●標準ホルダー

