

■形状

標準角形状	R付角形状	コーナーラジラス
<p>■角※ ■長角 ■長丸</p> <p>■SD ■WD</p>	<p>■R付角</p> <p>■R付長角</p>	<p>■CN-42</p> <p>■CN-41</p>

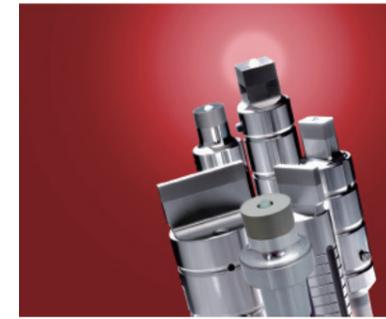
※角・長角形状につきましては金型寿命向上の為、4角に微小Rを付加しております。
不要の場合はご指示ください。

異形1類	異形2類
異形3類	異形4類
	<p>1・2・3類以外の加工難度の高いもの</p> <p>型センター・キー方向はご指示ください。</p> <p>この分類表以外の形状についても製作可能ですのでお問い合わせください。</p>

■パンチ・シャープ角(抜き荷重の低減、カス上がり防止、消音)

<p>ルーフシャープ角</p>	<p>2インチ以上のサイズに2° (又は5°)のシャープ角を無償で付加可能。 ご指示なき場合、2インチと3-1/2インチはシャープ角無し、4-1/2インチは2°のルーフシャープ角付となります。</p>
<p>Rシャープ角</p>	<p>追い抜き加工時に長手方向のパンチとダイの接触を起しにくい。(有償) (正角の場合、クロス(十字方向に)成形も可能です。)</p>
<p>逆シャープ角</p>	<p>追い抜き加工時に長手方向のパンチとダイの接触を起しにくい。(有償) (正角の場合、クロス(十字方向に)成形も可能です。)</p>

■コニックオリジナル表面処理のラインナップ



SUS加工にはこの金型

スーパードライパンチ (SDP)

驚異の耐久性を誇り、「SUS加工では金型がもたない」という常識を打破しました。オートインデックス等の使用頻度が高い金型に使うことで、ランニングコスト低減に貢献します。



追抜連続加工等、過酷な加工条件に!

ヘビーデューティーパンチ (HDP)

ステンレスなどの高張力鋼板の連続打ちで発生する熱でもコーティングが剥がれ難く、過酷な加工条件におすすめです。標準丸、角形状はもとより、異形抜き形状にも対応しています。

あらゆる加工材で長寿命!

コニックロングライフパンチ (CLP)

SPCCを中心に高耐食溶融めっき鋼板等、幅広い被加工材に抜群の耐久性を発揮します。標準丸、角形状はもとより、異形抜き形状にも対応しています。

AL・塗装鋼板にはこの金型!

コニックハードパンチ (CHP)

コストパフォーマンスに優れ、あらゆる加工材に対応したパンチです。特に、アルミや塗装鋼板で発生しやすい溶着現象を低減し、安定した加工ができます。

総合性能	パンチタイプ	加工材特性			
		SUS	SPCC	AL	めっき鋼板
<p>高性能</p> <p>コストパフォーマンス</p>	スーパードライパンチ (SDP)	★★★★★★	★★★★★★	★★★	★★★
	ヘビーデューティーパンチ (HDP)	★★★★★	★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★
	コニックロングライフパンチ (CLP)	★★★★	★★★★★	★★★★★★	★★★★★★
	コニックハードパンチ (CHP)	★★★	★★★★	★★★★★	★★★★★
	ハイス鋼(表面処理なし)	★★	★★★	★★★	★★★
	ダイス鋼(表面処理なし)	★	★	★★	★