エンボス

ブリッジ(ダブルブリッジ)



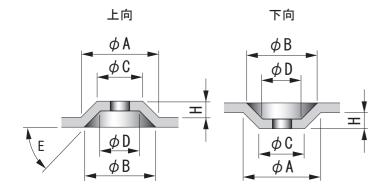




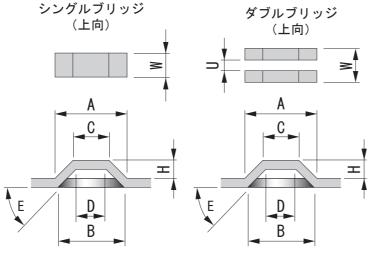








ワークを円錐状・台形状等に絞る加工です。 製品の座部やボルト・ナット等の頭を沈める場合に使用します。



ワークをブリッジ(橋)状に切り絞る加工です。

ノックアウト

Z曲げ(切起し)



16

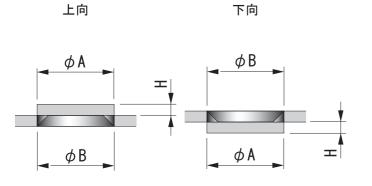




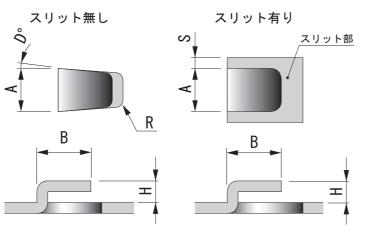








板厚分ワークを抜き、その一部をタブにて母材と結合しておく加工です。 使用時にドライバー等で叩いて外し、穴を使用します。



ワークをZ状に切起こす加工です。 フック、位置決め、ストッパー等に使用します。

ランス

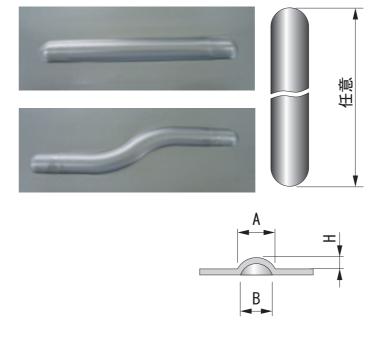
CONIC

 ② ① 加工順序

ビード出し

型押し、刻印

ルーバー



ニブリング加工にてワークをビード上に絞る加工です。 製品の補強や滑り止め、外板の飾り等に使用します。

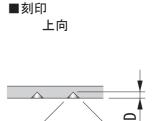


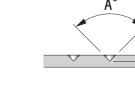




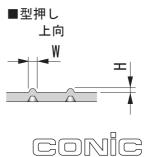


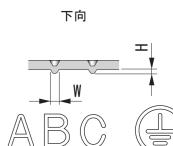
加工順序 ① → ② →





下向





ワークに英数字、漢字、マーク、ロゴ等を刻印する加工です。