

16. ビード出し



■主な用途

- 製品の補強や滑り止め。
コピー機の紙排出部の案内滑り。

■形状の概要

- ニブリング加工を行い、ビード状の補強部を成形する。

製作事例



始点終点はややぼけるので、両端成形用金型もおすすめ。

※成形金型見積依頼フォームは[こちら](#)