

7. カウンターシンク



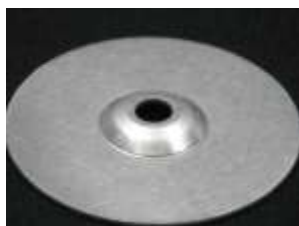
■主な用途

- OA 機器等の製品の座部やボルト等の座部に使用される。

■形状の概要

- 丸、角などのいろんな絞り形状があります。形状中央にボルト穴があいたタイプもあります。

製作事例



穴付きカウンターシンク例。成形角度が片側 45° の例。



穴が WD 形状の例。相手側部品は回り止め対応の軸と考えられます。



□穴形状は、絞ると変形します。穴を後加工することで解決できます。



このような形状は、「滑り止め用途」として使用されることもあります。



長丸形状等も加工できます。

※成形金型見積依頼フォームは[こちら](#)