3. ハーフパンチ

■主な用途

・スポット溶接等の位置決めや、ストッパー等。

■形状の概要

・板厚の半分程度を切断することで、ワークに凸部を加工します。

製作事例

板厚の 80%立ち上げ例。一般的には強度を考慮し、60%以内で使用します。

長丸形状のような形状も加工できます。

※成形金型見積依頼フォームはこちら

Copyright © 2013　CONIC　All Rights Reserved.