

# シームレス金型



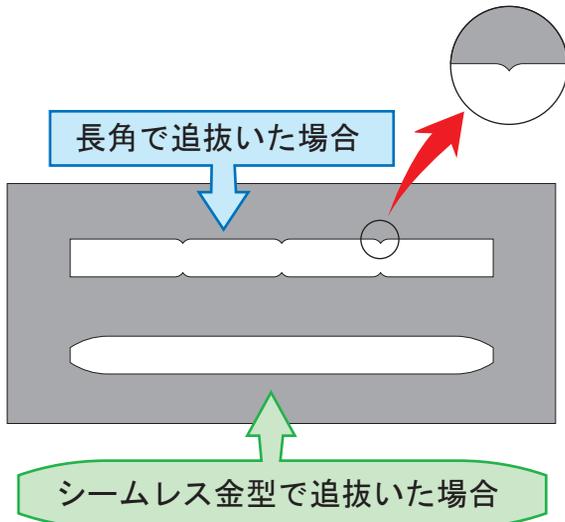
「追抜き継ぎ目(ノッチ)」  
 を何とかしたい……  
 とお考えのお客様に朗報!

継ぎ目(ノッチ)を極力目立たなくする金型、それが**シームレス金型**です。

通常、追抜き加工は長角・長丸・R付長角形状の金型で行いますが、重なり部に小さな継ぎ目(ノッチ)が発生します。その問題を改善しました!

※継ぎ目(ノッチ)は完全に無くなる訳ではありません。

継ぎ目品質の良否は担当者による見た目には頼る部分がありますので、金型センターに板金サンプルをご請求下さり、**板金品質をご納得のうえご注文をお願いします。**



アマダロングタイプ例

村田バルカンタイプ例

シームレス金型

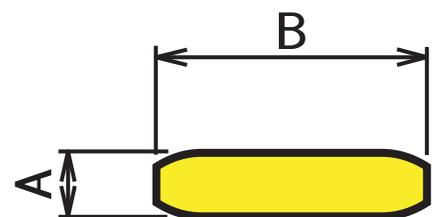
## ■ 継ぎ目が目立たない追抜き形状



## ■ ご発注及びご使用方法

- ① ご発注時には「シームレス金型」とご指示下さい。
- ② ご使用の機械及び金型寸法をご指示下さい。  
 (金型寸法に関しては、右図をご参照下さい。)
- ③ 加工板厚 SPCC・アルミ 2.3mm以下 ステンレス 1.5mm以下。
- ④ 追抜きピッチは(B-11)mmとなります。
- ⑤ 両端角形状が必要な場合は、長角又はシームレス金型(端面用)をご使用下さい。

シームレス金型形状



●金型の技術情報は弊社ホームページでもご覧頂けます。<http://www.conic.co.jp/>

●ご不明な点がございましたら…株式会社 **コニック** 金型相談室 ☎0120-0529-78 若しくは弊社販売代理店までお問合せ下さい。

株式会社 **コニック** 金型センター

〒709-4321 岡山県勝田郡勝央町太平台10-5 ☎0120-0529-39 ☎0120-0529-55