

High Quality & Technology For The Future

CONIC

Since 1976

金型のハンドリング革命



コニックオリジナル完全工具レス金型

プロテック **PRO TECH 3**



プロテックシリーズ金型は、金型の未来型を現実に…。
コニックがプロの技術で考えた高機能・高付加価値金型です。

プロテックシリーズ金型は、金型の

日本唯一のタレットパンチプレス用金型専門メーカー“CONIC”が

新発売

どなたでも“安全・正確・スピーディーな秒速メンテ”が可能！

PRO TECH 3 PAT. P

貴社は
どちら？

製品にバリが目立ち始めたので
そろそろ再研磨（現象対応処置型）

金型管理手法見直しで品質の維持・
向上を図り、コストダウンへと繋げる
（品質維持管理型）

**PROTECH金型は、
コストダウンを
目指すお客様に
最適の金型です。**

CONIC High Performance

未来型を現実にします。

お届けする、高機能 高付加価値金型。

タレパン加工での板金加工品質の維持や向上には金型の再研磨や
正確なハイト合わせ等の日常メンテナンスが非常に重要です。
それにはコニックのコンセプト金型PROTECHが最適です。



Toolings

PRO TECH 3

(刃先寸法:φ12.7に内挿)

1/2"

セット

パンチセット

スプリングキャニスター
¥16,000

パンチボディ

丸形状
(φ3.0超) ¥11,300
(φ3.0以下) ¥12,100
標準角形状
(短幅寸法1.6mm超) ¥12,000
(短幅寸法1.6mm以下) ¥15,000
材質:ハイス鋼
仕様:オイルミストパンチ(OMP)

コメント
丸パンチはPROTECH専用。
角パンチはOMPパンチと互換性あり。

ガイド

丸形状 ¥11,300
標準角形状 ¥29,800

サイクロンダイ

丸形状 ¥4,500
標準角形状 ¥9,000
材質:ハイス鋼
仕様:サイクロンジェット方式
カス上がり対策

コメント
EM機でパワーバキューム機能
を使用する場合に選択下さい
(EMZ機はご相談下さい)

標準ダイ

丸形状 ¥2,000
標準角形状 ¥4,500
材質:ダイス鋼

セット	パンチセット
丸形状 (φ3.0超) ¥24,400 (φ3.0以下) ¥26,800	丸形状 (φ3.0超) ¥19,900 (φ3.0以下) ¥22,300
標準角形状 (短幅寸法1.6mm超) ¥48,900 (短幅寸法1.6mm以下) ¥53,600	標準角形状 (短幅寸法1.6mm超) ¥39,900 (短幅寸法1.6mm以下) ¥44,600

PRO TECH 3

(刃先寸法:φ30.0に内挿)

1 1/4"

セット

パンチセット

スプリングキャニスター
¥17,000

パンチボディ

丸形状 ¥16,100
標準角形状
(短幅寸法1.6mm超) ¥16,800
(短幅寸法1.6mm以下) ¥19,800
材質:ハイス鋼
仕様:オイルミストパンチ(OMP)

コメント
丸パンチはPROTECH専用。
角パンチはOMPパンチと互換性あり。

ガイド

丸形状 ¥16,100
標準角形状 ¥29,000

サイクロンダイ

丸形状 ¥5,400
標準角形状 ¥10,800
材質:ハイス鋼
仕様:サイクロンジェット方式
カス上がり対策

コメント
EM機でパワーバキューム機能
を使用する場合に選択下さい
(EMZ機はご相談下さい)

標準ダイ

丸形状 ¥2,000
標準角形状 ¥5,000
材質:ダイス鋼

セット	パンチセット
丸形状 ¥35,300 標準角形状 (短幅寸法1.6mm超) ¥56,800 (短幅寸法1.6mm以下) ¥61,600	丸形状 ¥29,900 標準角形状 (短幅寸法1.6mm超) ¥46,000 (短幅寸法1.6mm以下) ¥50,800

タレパンでの板金加工品質の維持や向上には金型の再研磨や正確なハイト合わせ等の日常メンテナンスが非常に重要です。

それには**コニクのコンセプト金型**

プロテック **PRO TECH 3** が最適!



1 完全工具レス、ワンタッチハイト調整金型



1-1/4"例：
わずか10秒!

わずか数秒で規定のパンチハイトに調整できます。しかも金型メンテナンスの部品着脱時に六角レンチ等の工具は一切不要です。弊社標準金型比1/4の時間で、どなたでも安全・正確・スピーディーなメンテを可能にしました。



他社金型は六角レンチで調整必要

パンチハイト調整

1 ガイドとパンチを裏面に合わせる



2 ハイト調整ボタンをスライドしながらキャニスターを回す



3 わずか3クリックで調整完了



分解

1 ガイドロックボタンを裏にスライドさせる



2 ボタンを保持しながらガイドを抜く



3 キャニスターを回してパンチを取り出す



※ガイド取付方法 ガイドロックボタンを横へスライドさせ、ロックを外した状態で、ガイドを挿入する。

2 高速加工対応金型

パンチの再研磨を行っても組付全長が変わらないスプリングキャニスター方式採用で、高速加工モードにも対応。EM、ACUTE、VI PROS機では特に高機能を発揮します。



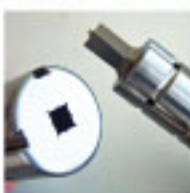
3 パンチ研磨しろ5mmで経済的

環境にも優しく、エコノミー。



※ナロータイプ等、一部例外となるものもあります。

4 オイルミストパンチ(OMP)を使用



エアブロー対応のオイルミストパンチをそのまま使用。丸形状のパンチのみプロテックシリーズ専用となります。

	コニク PRO TECH 3
工具類を使わず、簡単に素早い分解 組立作業ができる	○
工具類を使わず、簡単に素早いパンチハイト調整ができる	○
EM/ACUTE機でのF1高速加工対応	○
オートツールチェンジャー対応	○
エアブロー対応	○

	コニク PRO TECH 3
最大加工板厚	(SPCC-AL系) 6.0mm (推奨3.2mm)
	(SUS系) 3.0mm以下
板厚別パンチ研磨しろ(1/2")	3.2mm以下 5.0mm (推奨2.0mm)
	4.5mm 3.5mm (推奨2.0mm)
	6.0mm 2.0mm
板厚別パンチ研磨しろ(1-1/4")	3.2mm以下 5.0mm (推奨2.0mm)
	4.5mm 5.0mm (推奨2.0mm)
	6.0mm 4.0mm (推奨2.0mm)



サイクロンダイ(EM機専用)

サイクロンジェット方式採用により、抜きカスをより強力なサイクロン(螺旋)気流で除去します。安定したタレットパンチプレス加工に最高のパフォーマンスを発揮します。



PAT. P

異形金型価格

(単位: 円)

サイズ	類別	セット	パンチセット	パンチボディ	サイクロンダイ	ガイド	キャニスター	標準ダイ
1/2"	1 類	62,500	52,600	23,400	9,900	32,900	16,000	6,500
	2 類	67,300	56,500	26,600	10,800	33,600	16,000	7,100
	3 類	75,000	62,400	31,200	12,600	34,900	16,000	8,400
1 1/4"	1 類	71,500	59,800	30,500	11,700	32,100	17,000	7,100
	2 類	76,300	63,700	33,800	12,600	32,700	17,000	7,800
	3 類	84,600	70,200	39,000	14,400	34,000	17,000	9,100

PRO TECH 3 2"

(刃先寸法:φ47.0に内接)

PRO TECH 3 3 1/2"

(刃先寸法:φ85.6に内接)

PRO TECH 3 4 1/2"

(刃先寸法:φ110.5に内接)



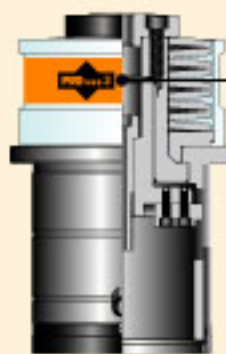
ガイドセット

¥96,900

仕様: オイルミストパンチ (OMP) 対応。標準パンチ非対応。

コメント

他社製ストリッパープレートは装着できません。



ガイドセット

¥114,000

仕様: オイルミストパンチ (OMP) 対応。標準パンチ非対応。

コメント

他社製ストリッパープレートは装着できません。



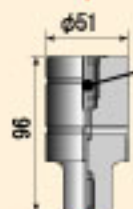
ガイドセット

¥125,600

仕様: オイルミストパンチ (OMP) 対応。標準パンチ非対応。

コメント

他社製ストリッパープレートは装着できません。



パンチボディ

丸形状 ¥16,200

標準角形状

(短幅寸法2.6mm超)

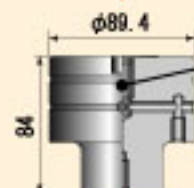
¥23,400

(短幅寸法2.6mm以下)

¥32,400

材質: ハイス鋼

仕様: オイルミストパンチ (OMP)



パンチボディ

丸形状 ¥28,200

標準角形状

(短幅寸法2.6mm超)

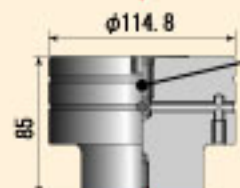
¥39,600

(短幅寸法2.6mm以下)

¥48,600

材質: ハイス鋼

仕様: オイルミストパンチ (OMP)



パンチボディ

丸形状 ¥37,200

標準角形状

(短幅寸法2.6mm超)

¥51,000

(短幅寸法2.6mm以下)

¥60,000

材質: ハイス鋼

仕様: オイルミストパンチ (OMP)



ストリッパープレート

丸形状 ¥4,300

標準角形状 ¥6,900



ストリッパープレート

丸形状 ¥4,300

標準角形状 ¥8,600



ストリッパープレート

丸形状 ¥5,200

標準角形状 ¥9,500



ダイ

丸形状 ¥7,000

標準角形状 ¥14,000

材質: ダイス鋼



ダイ

丸形状 ¥8,500

標準角形状 ¥19,500

材質: ダイス鋼



ダイ

丸形状 ¥14,500

標準角形状 ¥31,500

材質: ダイス鋼

■スペック

工具類を使わず、簡単に素早いVレンチハイト調整ができる		○
工具類を使わず、簡単に素早くストリッパープレートが取り外せる		○
オートツールチェンジャー対応		○
エアブロー対応		○
最大加工能力		300KN
最大加工板厚	(SPCC・AL系)	6mm (推奨3.2mm)
	(SUS系)	3mm
板厚別パンチ研削しろ	3.2mm以下	5.0mm (推奨2.0mm)
	3.2mm超	2.0mm

オプションのご紹介

安定したパンチング環境をより長くご使用頂くためにオプションをご用意しております。
タレットパンチプレス用金型専業メーカー“CONIC”のオリジナル技術商品をお奨めします。

ステンレス加工で抜群の耐久性を発揮!! スーパードライパンチ(SDP)



プレス油を塗布しない

環境保全を考えた地球にやさしい、「ドライ&クリーン加工対応」。
油で汚したくないカラー鋼板、ステンレスなどに最適です。

長寿命化とコストの削減

常識を超えた超耐久性。自信作につき、少なくとも従来金型の「3倍以上の長寿命化」を保証します。

材料 加工方法を選ばない

SUS・厚板などの難加工材を得意としています。

コストパフォーマンスに優れたオールマイティー金型!! コニックハードパンチ(CHP)



表面硬度と耐久性UP

表面10μm程度の金属結晶を微細化し、結合を強くすることにより、
表面硬度と金属疲労強度がUPします。

耐溶着性UP

処理後の表面状態はなめらかになり、機械加工による挽き目がないので
磨削性に優れており、刃先への材料の溶着が少なくなります。

■オプションの適性

グレード	パンチタイプ	加工材特性			コメント
		SUS	SPCC	AL	
	スーパードライパンチ (SDP)	●●●●●●	●●●●●●	●●●●	ステンレス加工や長時間運転におすすめの超耐久性金型。
	コニックハードパンチ (CHP)	●●●●	●●●●●●	●●●●●●	パンチ刃先溶着現象を抑え、あらゆる加工ワークにバランスのとれた適性を発揮。
	ハイス鋼パンチ	●●	●●●●	●●●●	PROTECH金型のパンチ鋼種。
	ダイス鋼パンチ	●	●●	●●	PROTECH金型に設定はありません。

インターネット金型見積 注文システム“金型えくすぶれす”のご案内



インターネットで金型の見積ご依頼・ご注文ができます。

コニック・オフィシャル・ホームページ

<http://www.conic.co.jp/>

金型えくすぶれす のバナーをクリック!





株式会社 **コニック**
<http://www.conic.co.jp/>

金型センター

TEL: 総機 **0120-0529-39** FAX: 総機 **0120-0529-55**

本社・岡山工場

〒709-4321 岡山県勝田郡勝央町太平台10-5
TEL: 0868-38-8151(代) FAX: 0868-38-8331

大阪支店

〒578-0984 大阪府東大阪市菱江3-15-20
TEL: 072-966-9898(代) FAX: 072-966-9890

東京支店

〒103-0013 東京都中央区日本橋人形町2-21-10セブンビル6F
TEL: 03-6661-6853(代) FAX: 03-6661-6854

北関東営業所

〒362-0034 埼玉県上尾市愛宕1-16-8レーベンビル8F
TEL: 048-772-6400(代) FAX: 048-772-6416

中部営業所

〒446-0056 愛知県安城市三河安城町2-1-1-904
TEL: 0566-72-1711 FAX: 0566-72-0511

岡山営業所

〒709-4321 岡山県勝田郡勝央町太平台10-5
TEL: 0868-38-4012 FAX: 0868-38-8331

販売店