

F21

FAX: 0120-0529-55

成形金型注文・見積シート（上向ルーバー）

(ページ: /)

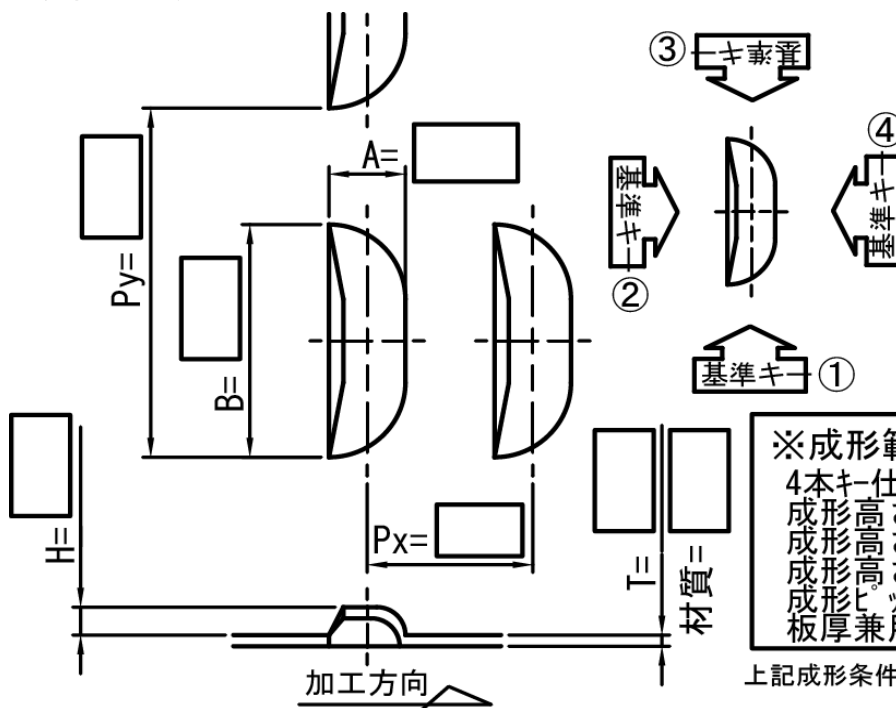
ご記入日	20 年 月 日
☐ 注文 ・ ☐ 見積	
お客様	コード:
	社名:
お届け先	コード:
	社名:
お届け先担当者	() 様 TEL: - -
ご発注担当者	() 様 TEL: - -

CONIC

ご注文No.	
ご希望納期 (出荷日)	20 年 月 日
・リピート情報	
コニック受注No.	
出荷日	年 月 日
寸法	

	機種	サイズ	刃先形状	向き	セット区分	数量
標準仕様	アマダロング	☐ NC	☐ 角形状	☐ 上向	☐ セット ☐ パンチセット ☐ ダイセット	
	アマダショート	☐ UP ☐ ベラⅡ				
	村田	☐ 114				
	トルンプ	☐ TRロング TRショート				
	日清紡ショート	☐ CP				
	新日本工機ショート	☐ S				
	その他	☐ ()				
	寸法					
オプション	無償	☐ マーキング内容指定				
	有償	☐ ルーバーパーンチ ハイス鋼 ☐ ダイ ハイス鋼(SUS加工時におすすめです)				

加工要求形状(三角法)

☐ にチェックマーク記入又は数値記入

村田114・CPの場合、
ご指示下さい
基準キー方向
☐ ① ☐ ② ☐ ③ ☐ ④

※成形範囲注意点

4本キー仕様

成形高さHは、MAX6.5mm

成形高さHは、Ax0.6以下

成形高さHは、板厚x4以下

成形ピッチ指示目安 Px=Ax5mm以上
板厚兼用不可

上記成形条件を超える場合は、別途ご相談下さい