

FAX : 0120-0529-55

成形金型注文・見積シート（上向Z曲げ型）

(ページ: /)

ご記入日	20 年 月 日		
☐注文 ☐見積			
お客様	コード:		
	社名:		
お届け先	コード:		
	社名:		
お届け先担当者	() 様	TEL:	- -
ご発注担当者	() 様	TEL:	- -

ご注文No,	
ご希望納期 (出荷日)	20 年 月 日

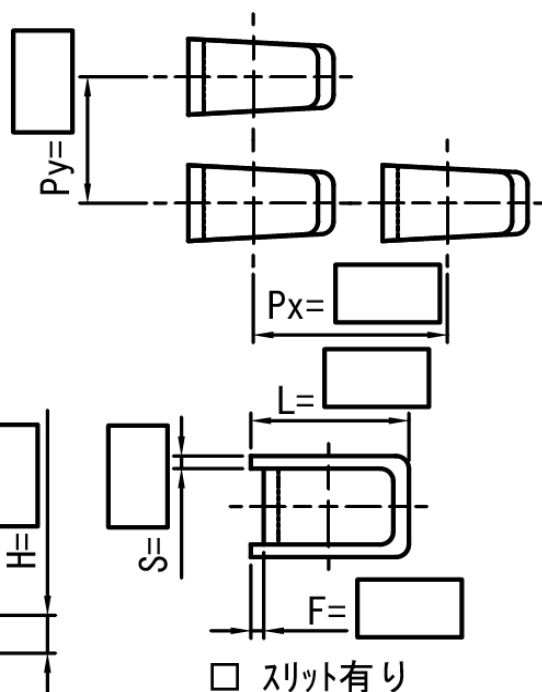
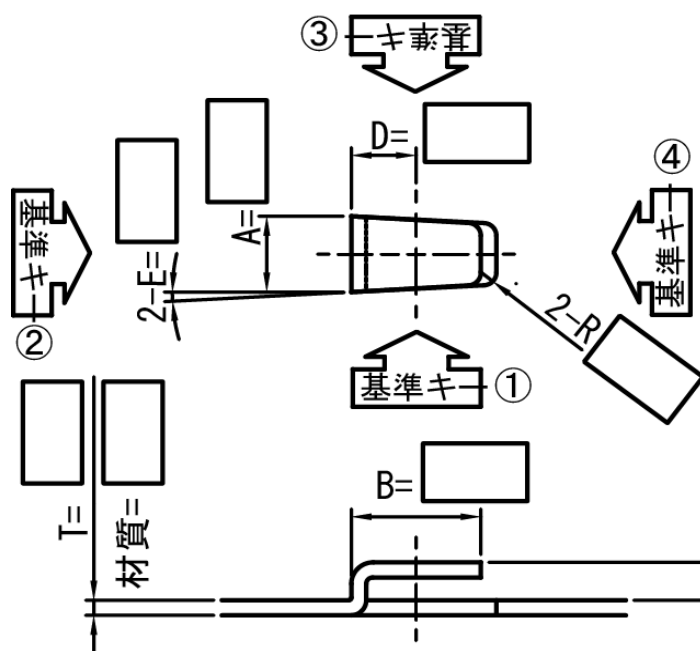
リポート情報	
コニック受注No.	
出 荷 日	年 月 日
寸 法	

	機種	サイズ	刃先形状	向き	セット区分	数量
標準仕様	アマダロング アマダショート 村田 日清紡ショート 新日本工機ショート その他	☐ NC ☐ UP ☐ 114 ☐ CP ☐ S ☐ ()	☐ ベラⅡ 	 	 	
	寸法					
※スリット(別工程異形抜き型)を別加工された方が型寿命が向上します。 ※スリット無き場合、ストリップミス防止のためにE部に2°以上のテーパが必要です(5°以上が望ましい)。 ※上記条件以外の場合は別途ご相談下さい。						
オプション	無償	☐ マーキング内容指定				
	有償	☐ パンチ ハイス鋼 ☐ ダイ ハイス鋼(SUS材加工時におすすめです)				

加工要求形状(三角法)

□にチェックマーク記入又は数値記入

基準方向 ☐① ☐② ☐③ ☐④

☐ スリット有り