

プロの技術による研磨で金型品質を維持

＜プレスブレーキ用金型＞

～再研磨サービス～

素早い納期！

安心価格！

高品質研磨！

High Quality & Technology For The Future

CONIC

NEWS

消耗した

パンチ・ダイの刃先を

土・日・祝
研磨も OK！

高品質に再研磨

ベンディング加工の安定と品質維持には金型のメンテナンスが重要です。

コニックは週末を利用したの研磨を含め、短納期研磨でお客様の生産性向上に貢献します。

まずはご相談下さい！

再研磨サービスの流れ

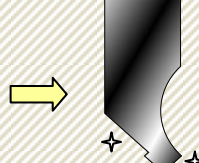
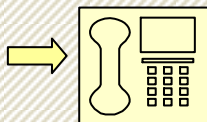
①別紙の「再研磨サービス
依頼シート」に必要事項を
ご記入頂き、FAX をお願
いします
(FAX)0120-0529-55

②弊社より金型送り
先を連絡します。
※金型は連絡後に発送
をお願いします

③輸送(お客様→コニ
ック指定送り先)
※運賃はお客様のご負担

④研磨加工のエキス
パートが再研磨を行
います

⑤お客様へ一番速い
運送便で出荷します



＝お知らせ＝

- ①他メーカー製金型も大歓迎！
- ②お急ぎの場合は遠慮なく右記までご相談下さい。
- ③再研磨金型をお送り頂く際、金型運送箱のご要望が有りましたら、送付致しますのでお気軽にご連絡下さい。

■お問い合わせ・ご注文・・・

株式会社コニック 金型センター

TEL : 0120-0529-39

FAX : 0120-0529-55

<http://www.conic.co.jp/>

コニック金型センター宛

FAX:0120-0529-55

プレスブレーキ用金型

再研磨サービス依頼シート

C・POC会員No. _____

送信日： 年 月 日 時

コニックの窓口担当者名： ()

1.見積依頼(※1)		2.発 注	
ご依頼元	様	都道府県名	TEL ()
ご担当者名	様		FAX ()
		ご希望納期 月 日	

再研磨ご依頼の金型機種 (※該当する全てにチェックを入れて下さい。)	
☐ アマダタイプ(ワンタッチ)	☐ 丸機械タイプ
☐ アマダタイプ(落下防止角溝付)	☐ 相澤鐵工所タイプ
☐ コマツ産機タイプ	☐ その他
☐ 東洋工機タイプ	

金型メーカー	金型No, 又は種類・寸法等	数量			ご要望・ご連絡事項等
		L(835mm)	S(415mm)	分割	
☐ コニック ☐ ()					
☐ コニック ☐ ()					
☐ コニック ☐ ()					
☐ コニック ☐ ()					
☐ コニック ☐ ()					
☐ コニック ☐ ()					
☐ コニック ☐ ()					
お客様が再研磨金型を発送される日 年 月 日		本シートをFAX頂くと、コニックより再研磨金型の送り先をご連絡致します。			

(再研磨の流れ) 再研磨サービス依頼シートご記入とFAX→コニックより金型送り先を連絡→お客様が指定先へご送付→再研磨→お客様へ出荷

(※1) 現物を拝見できない場合、概算参考見積となります。